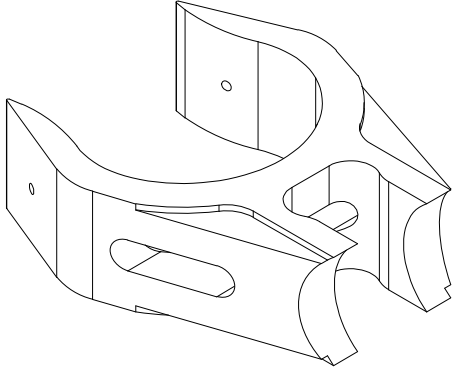
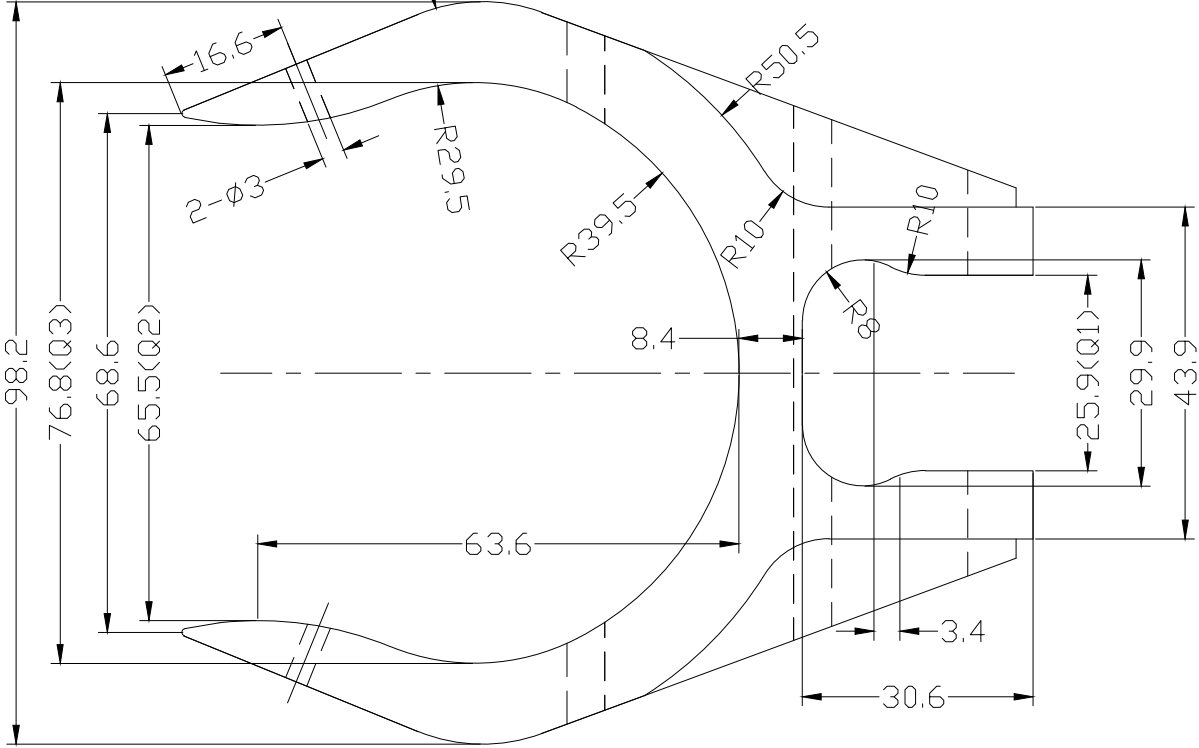
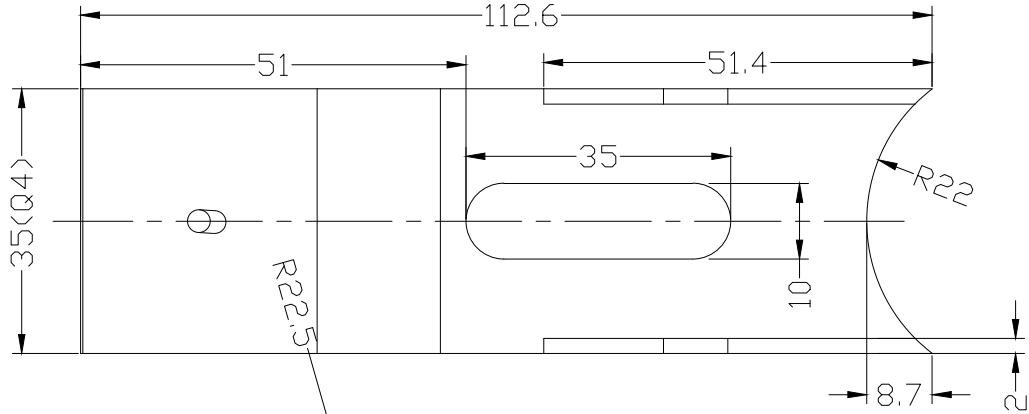


制造流程:
 执行工序标记
 开挤型材1
 进料验收2
 锯料3
 下料
 粗振
 锻造
 切边
 冲孔
 切角
 压形
 T44
 T65
 钻孔6
 CNC7
 研磨8
 振动9
 CNC
 倒角
 攻牙
 酸洗
 漂白10
 攻牙
 全检
 托外加工
 阳极
 外购
 回厂验收
 全检11
 包装12
 出货检验13
 出货14

GB/T1804一般公差	
63↑	±0.5
16~63	±0.3
4~16	±0.2
4↓	±0.1
角度	0.5°

PRODUCT 品名: 上叉 Yoke
 DRAWING NO. 图纸编号: JD-9Q-025
 CLIENT 客户:



1:2

检验标准	
项目	尺寸公差
Q1	25.9 ^{+0.2} _{-0.0}
Q2	65.5 ^{+0.2} _{-0.0}
Q3	76.8 ^{+0.2} _{-0.0}
Q4	35.0±0.1

UNIT 单位: mm	SCALE 比例: 1:1	MASTERIAL 材质: 依客户	APPROVED BY	硬度 HRC52	版次 第1版	视角法	SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION
PRODUCT 品名: 上叉 Yoke	DRAWING NO. 图纸编号: JD-9Q-025	CLIENT 客户:	APPROVED BY	硬度 HRC52	版次 第1版	视角法	SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION
PRODUCT 品名: 上叉 Yoke	DRAWING NO. 图纸编号: JD-9Q-025	CLIENT 客户:	APPROVED BY	硬度 HRC52	版次 第1版	视角法	SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD