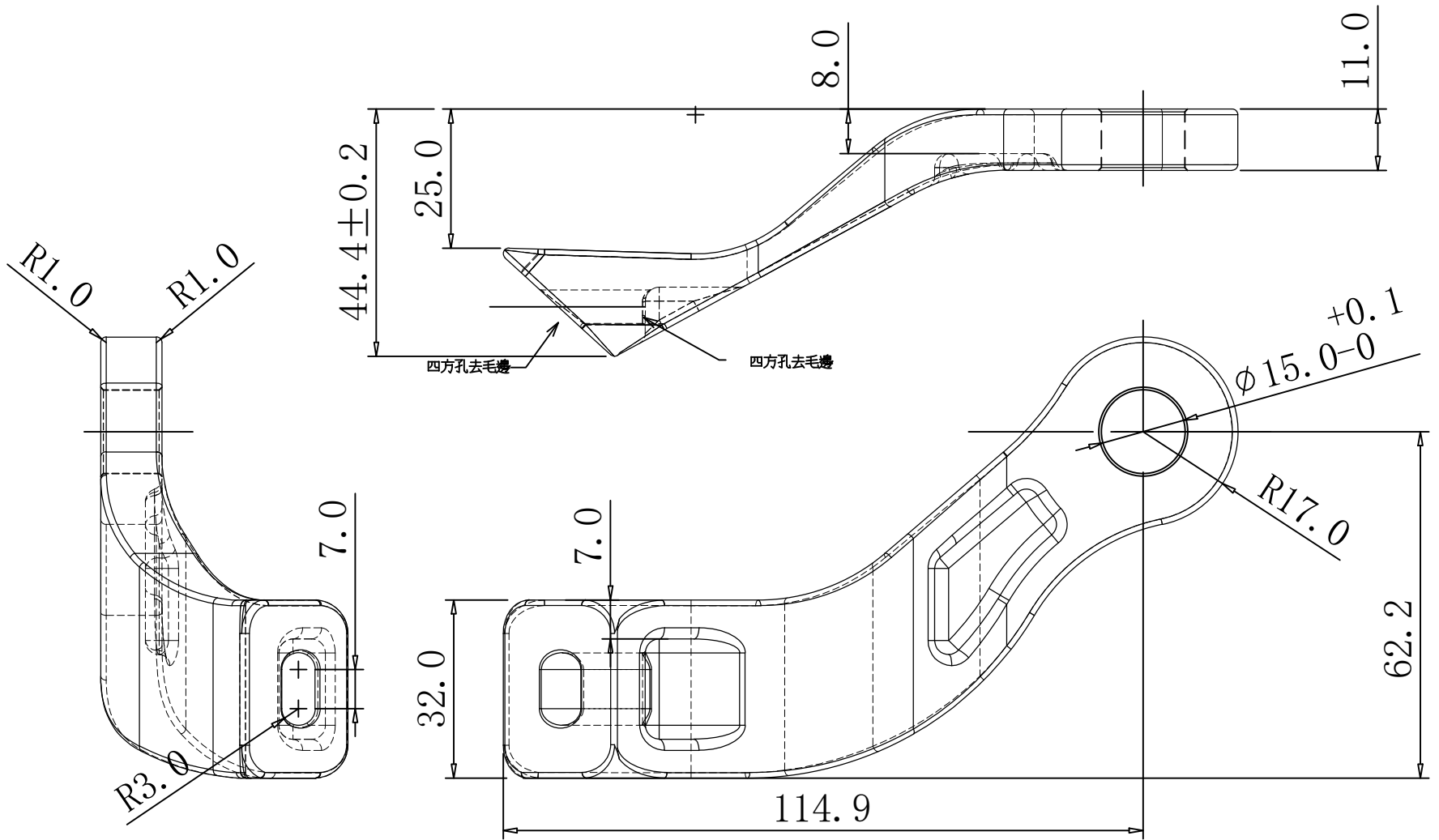


製造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	1
進料驗收	2
鋸料	3
下料	
粗震	
鍛造	
切邊	
切角	4
沖孔	5
壓形	
T4	6
T6	7
鑽孔	
CNC	8
研磨	9
震動	10
CNC	
倒角	
攻牙	
磷脂酸洗	11
攻牙	
全檢	
委外加工	
陽極	
外購	
回廠驗收	
全檢	12
包裝	13
出貨檢驗	14
出貨	15



未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

模具共用9Q-0453-R

The mold is the same as 9Q-0453-R

用料:φ28x140mm

產品名稱 Product	避震YOKKE	單位 Unit	Mmm	繪圖 Drawed	2020. 04. 20	 將頂科技(台灣)有限公司								
圖號/型號	9Q-0453-1-R	比例 Scale		審核 Checked		JIANGDING, HARDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD								
客戶 Customer		材質 Material	AL	核准 Approved		版次 Revision	V1	視角法 Projection Type						
										標記	修 改 內 容	修改者	日期	修改次數