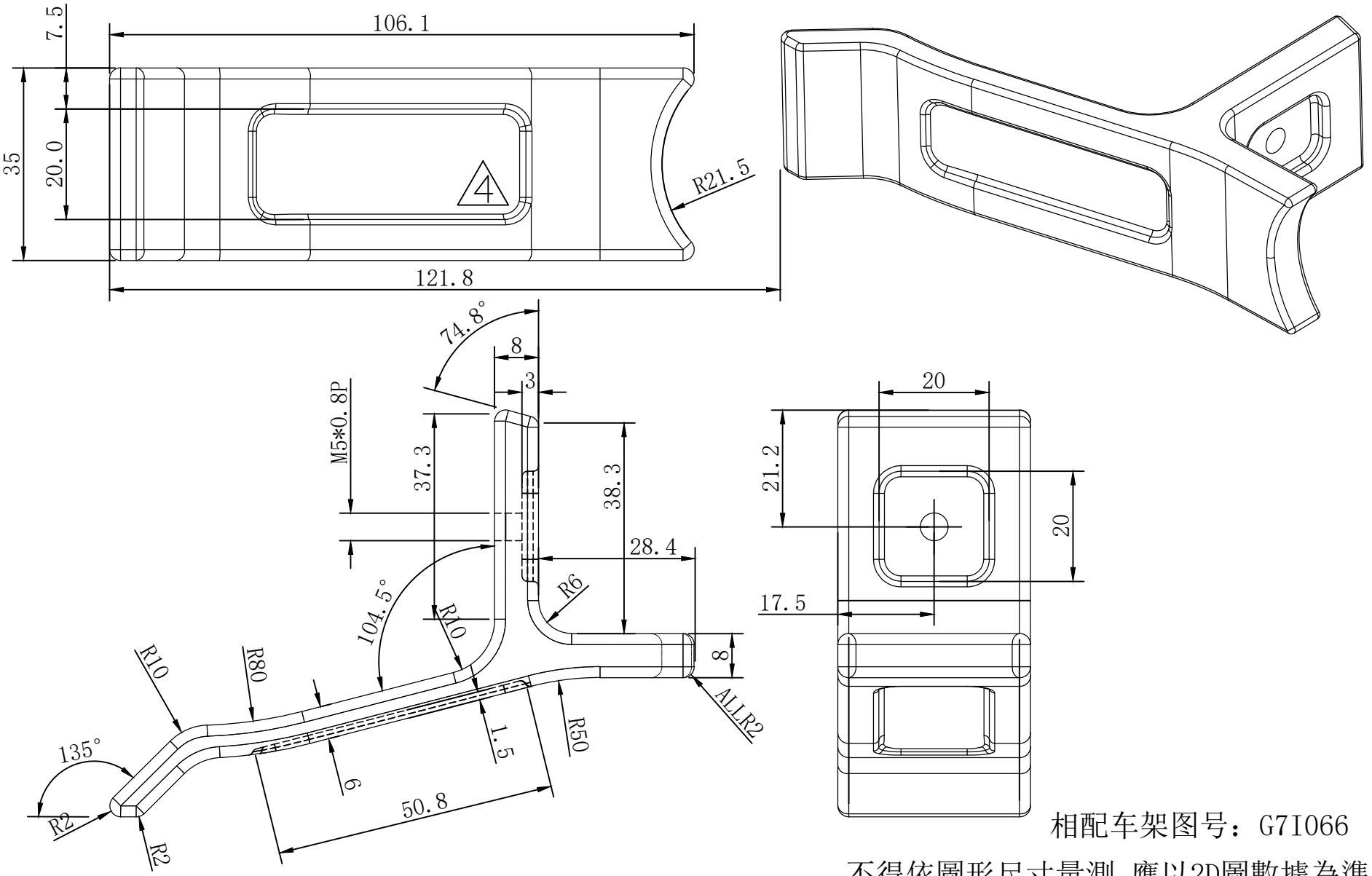
制造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	1
進料驗收	2
鋸　料	3
下　料	
粗　震	
鍛　造	
切　邊	
切　角	
冲　孔	
壓　形	
T4	4
T6	5
鑽　孔	
CNC	6
研　磨	7
震　動	8
CNC	
倒　角	
攻　牙	9
磷脂酸洗	10
攻　牙	
全　檢	
委外加工	
陽　極	
外　購	
回廠驗收	
全　檢	11
包　裝	12
出貨檢驗	13
出　貨	14



未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

相配车架图号：G7I066

不得依圖形尺寸量測,應以2D圖數據為準.

產品名稱 Product	YOKE	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	Jacky	2017.02.20	將頂科技(台灣)有限公司 JIANGDING, HANDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD			③				
图號/型号 Drawing No	JD-9Q-0433	比例 Scale	1:1	審核 Checked						②				
客户 Customer		材質 Material		核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type	①				
										標記	修改内容	修改者	日期	修改次數