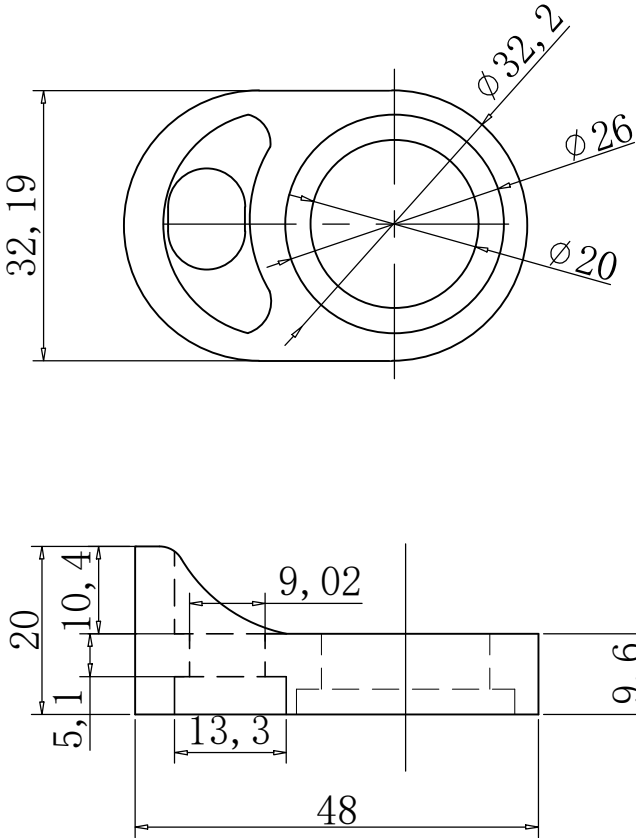


製造流程：
執行工序標記
開擠型材 ☐
進料驗收 ☐
鋸 料 ☐
下 料 ☐
粗 震 ☐
鍛 造 ☐
切 邊 ☐
切 角 ☐
冲 孔 ☐
壓 形 ☐
T4 ☐
T6 ☐
鑽 孔 ☐
CNC ☐
研 磨 ☐
震 動 ☐
CNC ☐
倒 角 ☐
攻 牙 ☐
磷酸洗 ☐
攻 牙 ☐
全 檢 ☐
委外加工 ☐
陽 極 ☐
外 購 ☐
回廠驗收 ☐
全 檢 ☐
包 裝 ☐
出貨檢驗 ☐
出 貨 ☐



產品名稱 Product	取附	單 位 Unit	MM	繪 圖 Drawed	黃仲坪	2018.09.20	 將頂科技(台灣)有限公司								
圖號/型号 Drawing No	9Q-0233-5	比 例 Scale	1:1	審 核 Checked			JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD								
客 戶 Customer		材 質 Material		核 准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type		標記	修 改 內 容	修改者	日期	修改次數