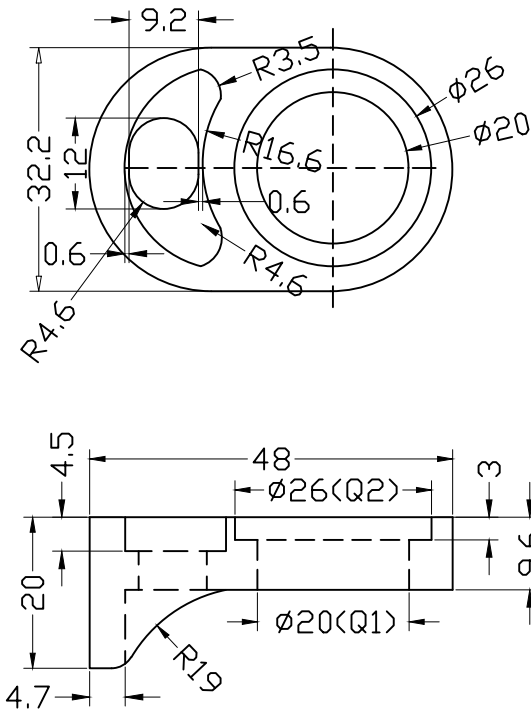


工艺流程: 挤形+CNC加工→振动→漂白→全检 →包装出货

检验标准	
检验项目	尺寸公差
Q1	$\varnothing 20.0^{+0.15}_{-0.0}$
Q2	$\varnothing 26.0^{+0.2}_{-0.0}$
Q3	



用料圓棒21

收到此图, 第1版作废收回.

PRODUCT	品名: 转轴取付	UNIT	单位: mm	DRAWN BY	李福强	07.01.05	表面处理	依客户	版次	第 2 版		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9Q-0233	SCALE	比例: 1:1	FIRST CHECK											
CLIENT		MASTERIAL	依客户	CHECKED BY											
客户:		材质:		APPROVED											