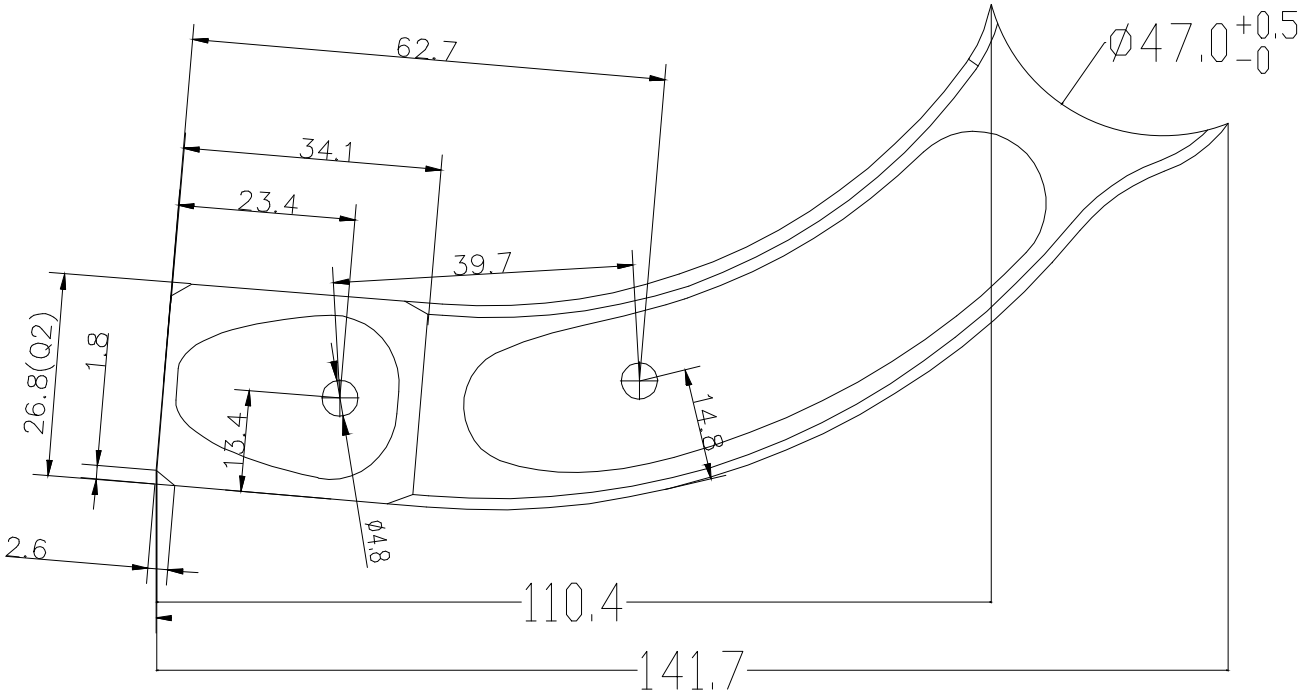
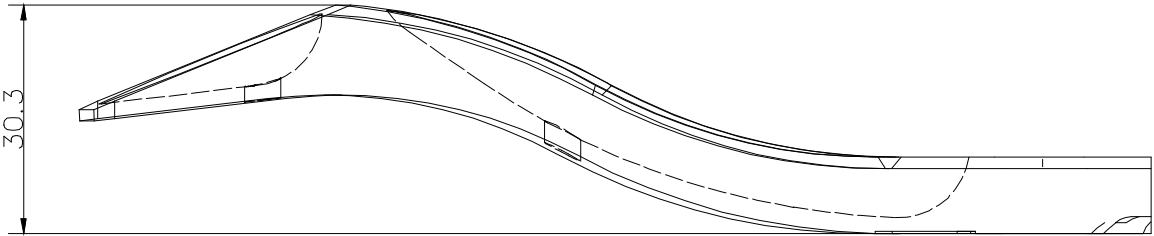


制造流程	TOLERANCE	
	DIMENSION	TOLERANCE
	0.5-6 MM.	±0.2 MM.
	7-30 MM.	±0.5 MM.
	31-120 MM.	±0.8 MM.
执行工序标记	121-315 MM.	±1 MM.
开挤型材	316-1,000 MM.	±2MM.
进料验收	1,001-2000 MM.	±4MM.

锯料	
下料	2
粗振	3
锻造	4
切边	5
冲孔	
切角	
压形	
T4	6
T6	7
钻孔	8
CNC	
研磨	9
振动	10
CNC	11
倒角	12
攻牙	
酸洗	
漂白	13
托外加工	
阳极	
外购	
回厂验收	
全检	14
包装	15
出货检验	16
出货	17

未注尺寸公差	
100↑	±0.5
30~100	±0.3
5~30	±0.2
5↓	±0.1



PRODUCT	品名: Yoke	UNIT	单位: mm	绘图	李福强	07.08.14	硬度	HRB52	版次	第3版	视角法	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9Q-0184-7	SCALE	1:1	初核								修改			
图纸编号:		比例:		审核								修改注释			
CLIENT		MATERIAL	依客户	核准								修改			
客户:		材质:		APPROVED BY											



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD