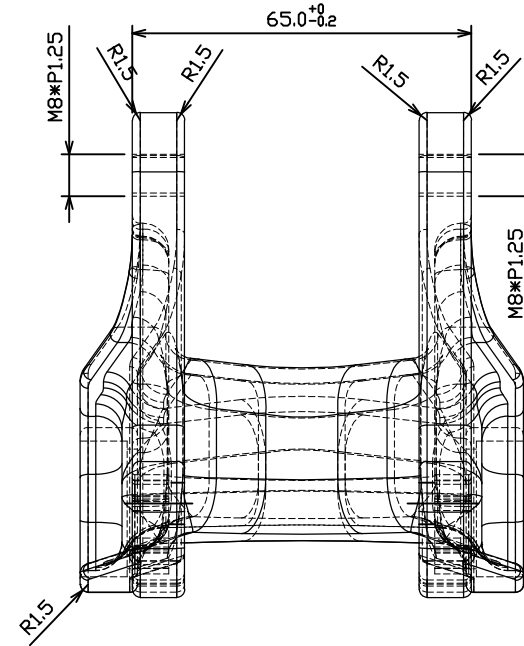
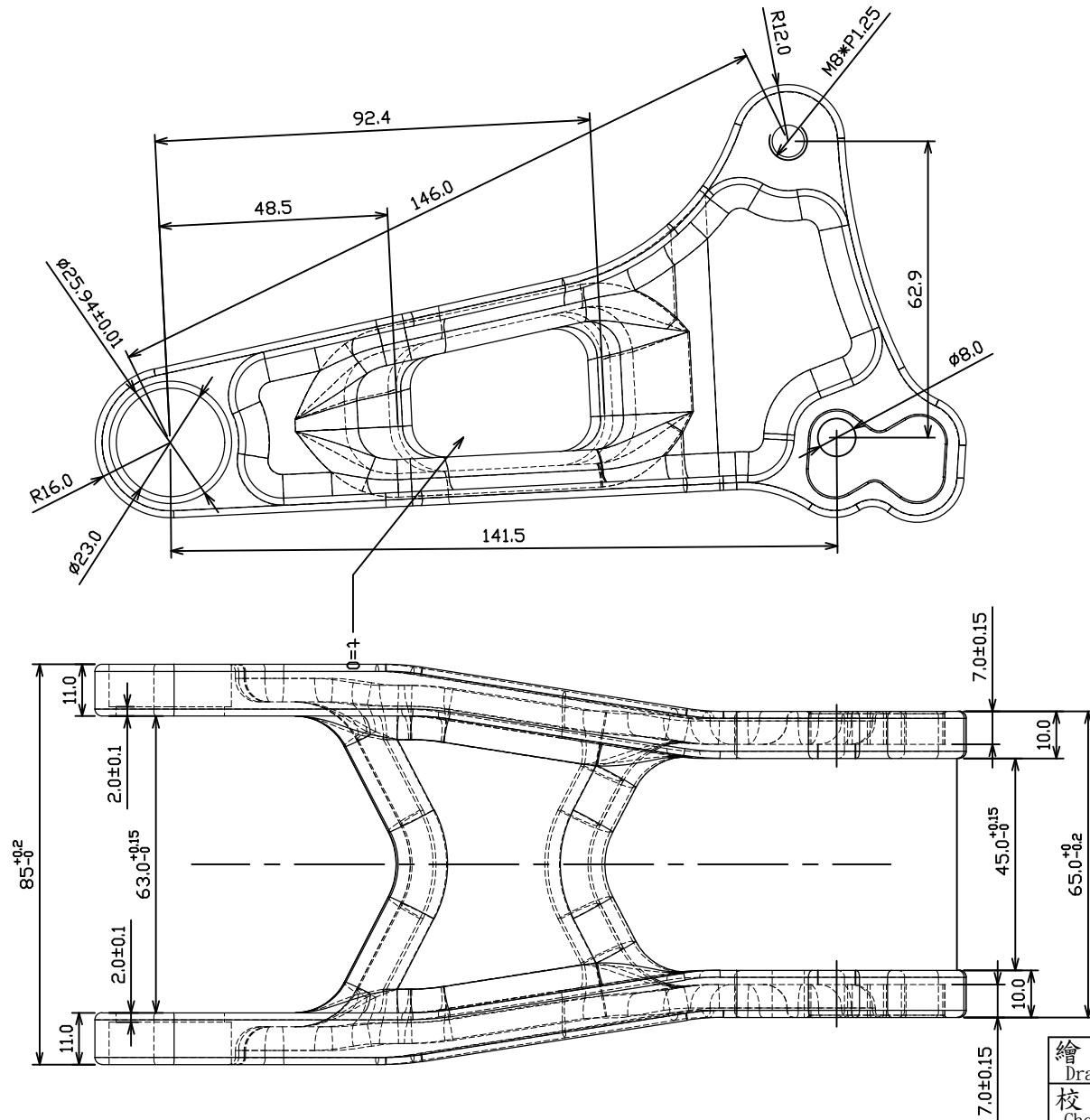


A3

加工流程：下 鋸料(天)>鍛造(天)>T4/T6(天)>切邊(天)>震動/研磨(天)> 銑床 天 車床 天 洗白 天 品管 天 包裝 天

知會部門

業務部
廠 長
開發部
生管部
模具部
鍛造部
沖壓部
CNC銑床
CNC車床
品管部



加工圖

鍛造用料 ?? mm
鋁料一米長可切

35-A66

繪圖 Drawn	2020.07.24	處理 FINISH			
校對 Checked	材 質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1	允 許 公 差
審 核 Approved	產品名稱 Product	聯片	單位 Unit	mm	>1-4 ±0.1
	製圖編號 Drawing No:	JD-9H-0089-2	版次 Version	V1	>4-16 ±0.2
	客戶編號 Customer No:				>16-63 ±0.3
					>63-250 ±0.5
					角度公差 ANGULAR ±0.5°

將頂科技