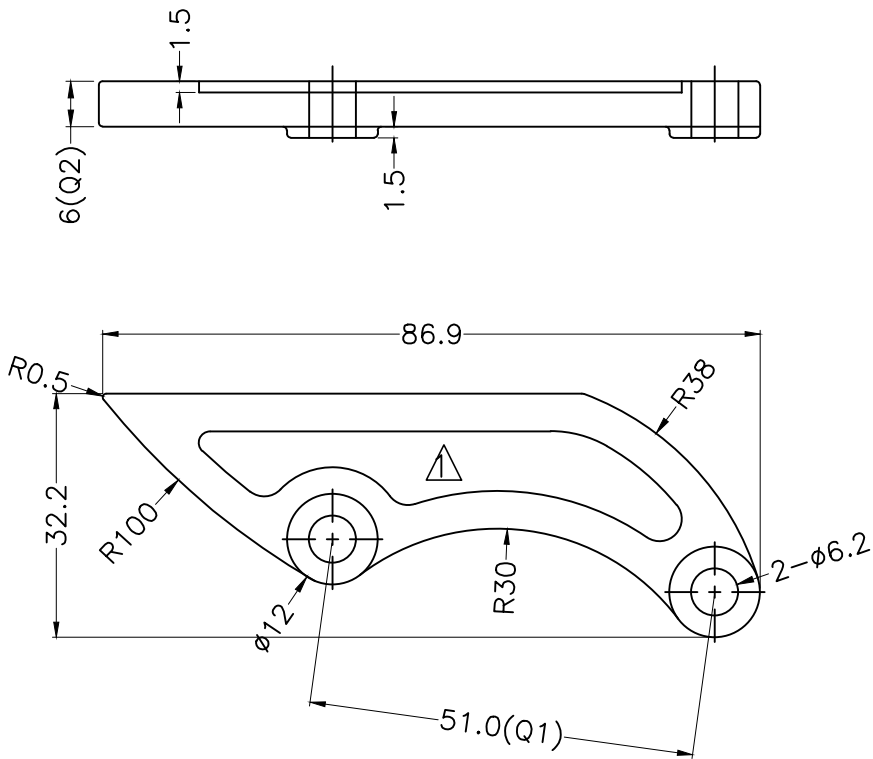


文件编号 JD-PJ-0561 版次 A0

注：不得依图形量测，应依标注数据为准△
增加减料槽凹1.5mm.

重点检验	
项目	尺寸公差
Q1	51.0±0.1
Q2	6.0±0.1



GB/T1804-m 一般公差	
120 ↑	±0.5
30~120	±0.3
6~30	±0.2
6 ↓	±0.1
角度	0.5°

收到此图，前图(10.05.08)作废收回

PRODUCT 品名:	碟刹取付	UNIT 单位:	MM	DRAWN BY 绘图:	10.09.14	硬度 INDENTATION	HRB52-58	第1版	视角法					
RAWING NO 图纸编号:	JD-9K-0304	SCALE 比例:	1:1	CHECKED BY 审核:		 将顶科技(深圳)有限公司 JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE CO.,LTD								
CLIENT 客户:		MASTER 材质:	依客户	APPROVED BY 核准:										
													10.09.14	增加减料槽凹1.5mm
											SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION