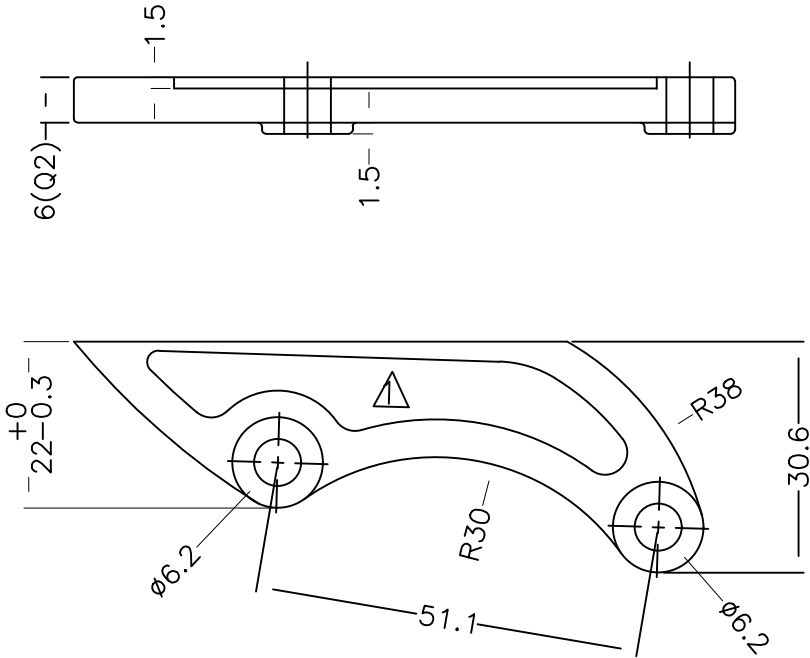
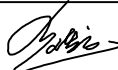


注：不得依图形量测，应依标注数据为准△
增加减料槽凹1.5mm.

重点检验	
项目	尺寸公差
Q1	51.0±0.1
Q2	6.0±0.1



GB/T1804-m 一般公差	
120	±0.5
30~120	±0.3
6~30	±0.2
6	±0.1
角度	0.5°

PRODUCT 品 名:	碟刹取付	UNIT 单 位:	MM	DRAWN BY 绘 图:		10.09.14	硬度 INDENTATION	HRB52-58	版次	第1 版	视角法					
RAWING NO 图纸编号:	JD-9K-0304-1	SCALE 比 例:	1:1	CHECKED BY 审 核:			 将顶科技(深圳)有限公司 JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE CO.,LTD									
CLIENT 客 户:		MASTERIAL 材 质:	依客户	APPROWVED BY 核 准:												
												SIG	REVSION	DATE	DESCRIPTION	