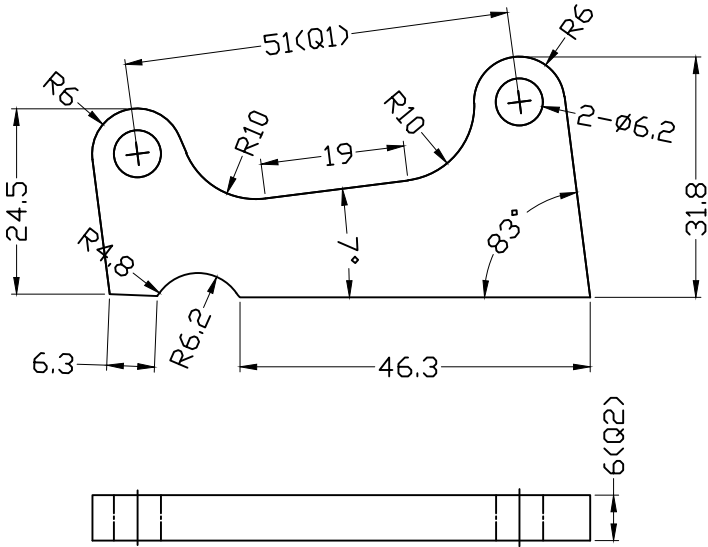


文件编号 JD-PJ-0449 版次 A0

注：未注圆角为R0.5

| 重点检验 |          |
|------|----------|
| 项目   | 尺寸公差     |
| Q1   | 51.0±0.1 |
| Q2   | 6.0±0.1  |



| 一般公差   |       |
|--------|-------|
| 50~120 | ±0.25 |
| 30~50  | ±0.2  |
| 10~30  | ±0.15 |
| 10↓    | ±0.1  |
| 角度     | 0.5°  |

|                 |              |               |     |                    |     |          |                                        |           |     |   |          |      |             |
|-----------------|--------------|---------------|-----|--------------------|-----|----------|----------------------------------------|-----------|-----|---|----------|------|-------------|
| PRODUCT<br>品名:  | 碟刹取付         | UNIT<br>单位:   | MM  | DRAWN BY<br>绘图:    | 趙先雲 | 09.12.26 | 硬度<br>HRC52                            | 版次<br>第1版 | 视角法 | 4 |          |      |             |
| RAWING<br>图纸编号: | NO. JD-9K-02 | SCALE<br>比例:  | 1:1 | CHECKED BY<br>审核:  |     |          | INDENTATION                            |           |     |   | 3        |      |             |
| CLIENT<br>客户:   |              | MASTER<br>材质: | 依客户 | APPROVED BY<br>核准: |     |          | 将顶科技(深圳)有限公司                           |           |     |   | 2        |      |             |
|                 |              |               |     |                    |     |          | JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE CO.,LTD |           |     |   | 1        |      |             |
|                 |              |               |     |                    |     |          | SIGN                                   |           |     |   | REVISION | DATE | DESCRIPTION |