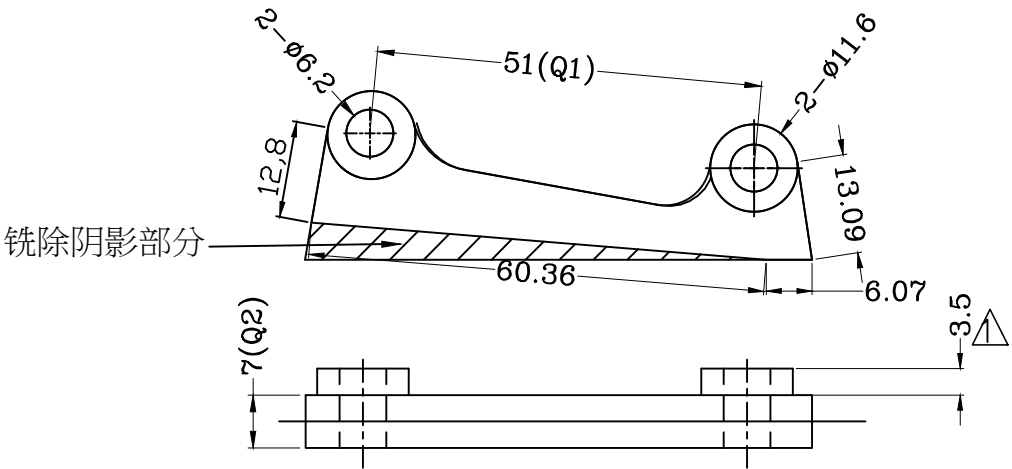


重点检验	
项目	尺寸公差
Q1	51.0±0.1
Q2	7.0±0.1



一般公差	
50~120	±0.25
30~50	±0.2
10~30	±0.15
10	±0.1
角度	0.5°

此图为准，前图09.11.28作废

PRODUCT	碟刹取付	UNIT	MM	DRAWN BY	趙先雲	09.12.26	硬度	HRB52	版次	第1版	视角法		4			
品名:	碟刹取付	单位:	MM	绘图:	趙先雲	09.12.26	INDENTATION						3			
DRAWING	JD-9K-028	SCALE	1:1	CHECKED BY				将顶科技(深圳)有限公司				2				
图纸编号:	JD-9K-028	比例:	1:1	审核:								1	设变	09.12.26	原2.0台阶改为3.5	
CLIENT		MASTERIAL	依客户	APPROVED BY								JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD				
客户:		材质:	依客户	核准:							SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION		