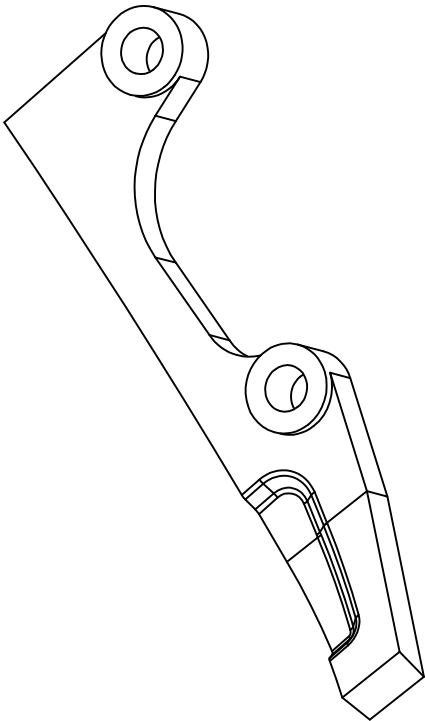
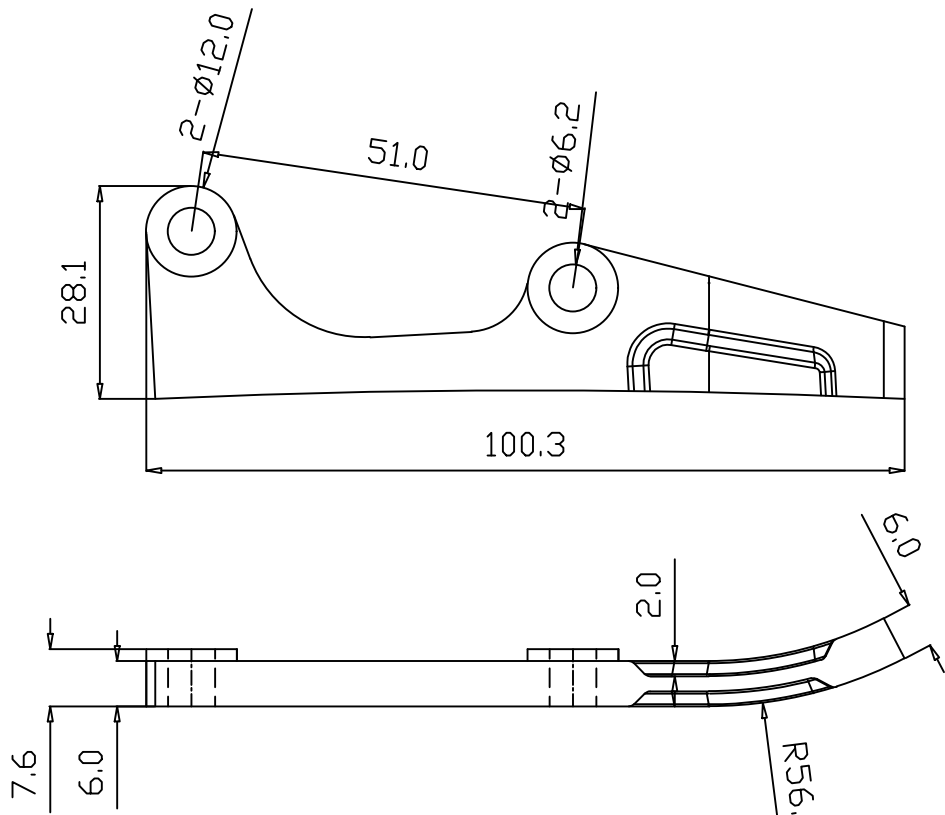


重点检验	
项目	尺寸公差
Q1	
Q2	
Q3	



确认后速以传真方式回签,待开模.
2009. 5. 25

GB/T1804—一般公差	
120↑	±0.5
30~120	±0.3
6~30	±0.2
6↓	±0.1
角度	0.5°

PRODUCT 品名:	碟刹取付	UNIT 单位:	MM	DRAWN BY 绘图:	赵先雲	09.05.25	硬度 HRB52	版次 第1 版	视角法	△			
RAWING 图纸编号:	JD-9K-02	SCALE 比例:	1:1	CHECKED BY 审核:			INDENTATION	58		△			
CLIENT 客户:		MASTERIAL 材质:	依客户	APPROVED BY 核准:						△			
将顶科技(深圳)有限公司										△			
JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD										SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION