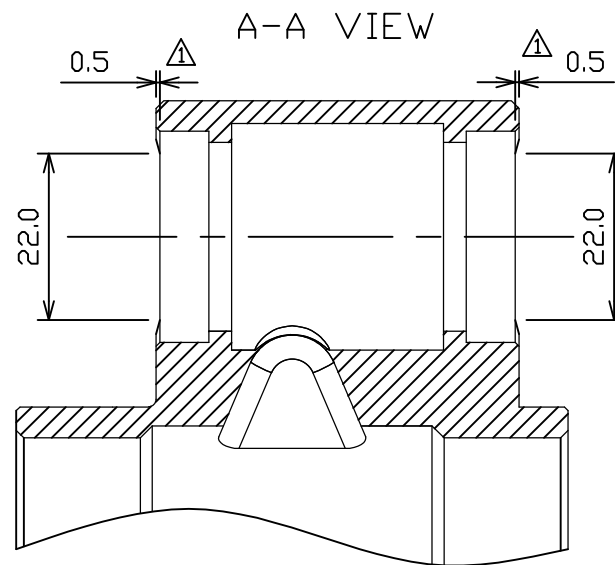
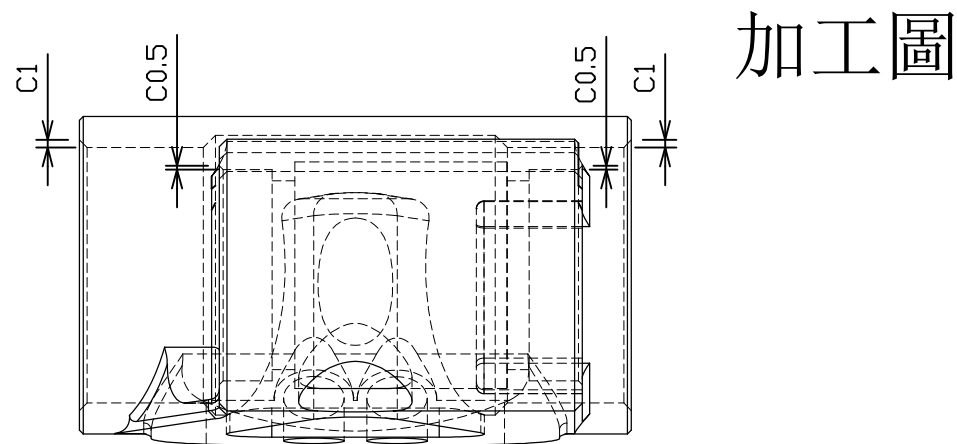


加工流程：下 鋸料(天)>鍛造(天)>T4/T6(天)>切邊(天)>震動/研磨(天)> 銑床 天 車床 天 洗白 天 品管 天 包裝 天



繪圖 Drawed	2015.10.12	處理 FINISH			 	
校對 Checked	材質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1	允許公差	
審核 Approved	產品名稱 Product	五通	單位 Unit	mm	>1-4	±0.1
 將頂科技	製圖編號 Drawing No:	9H-0087	版次 Version		>4-16	±0.2
	客戶編號 Customer No:				>16-63	±0.3
			A1		>63-250	±0.5
					角度公差 ANGULAR	±0.5