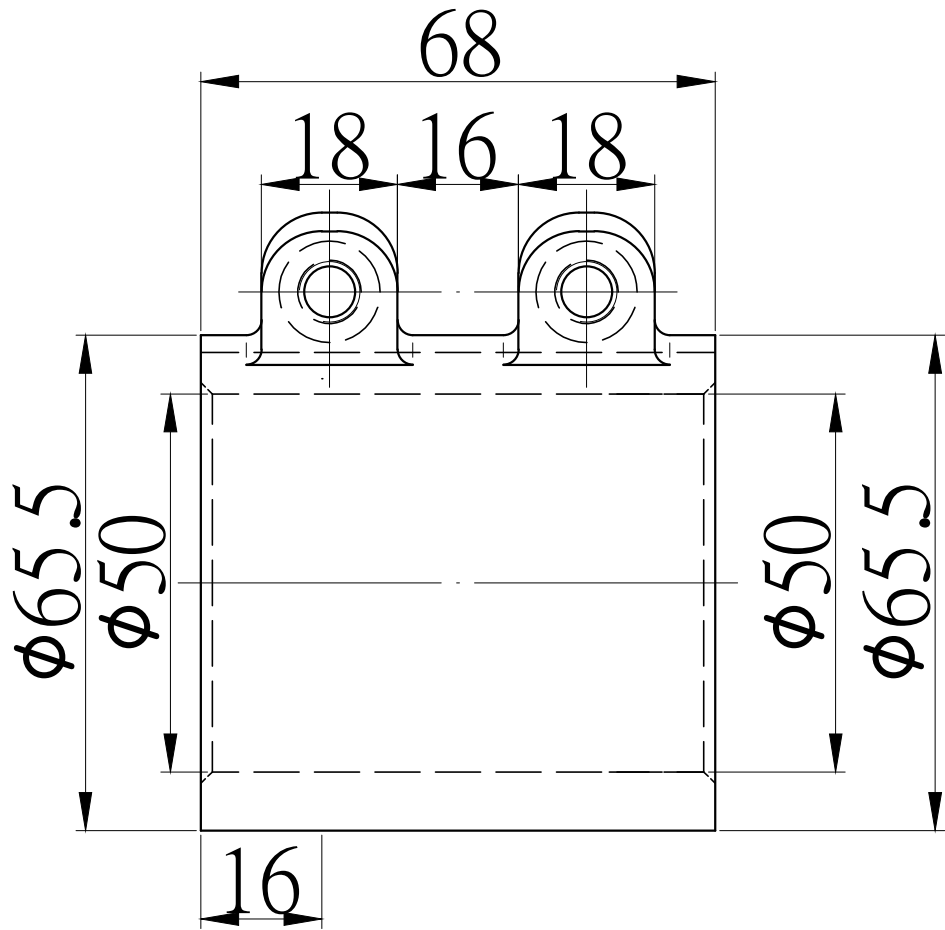
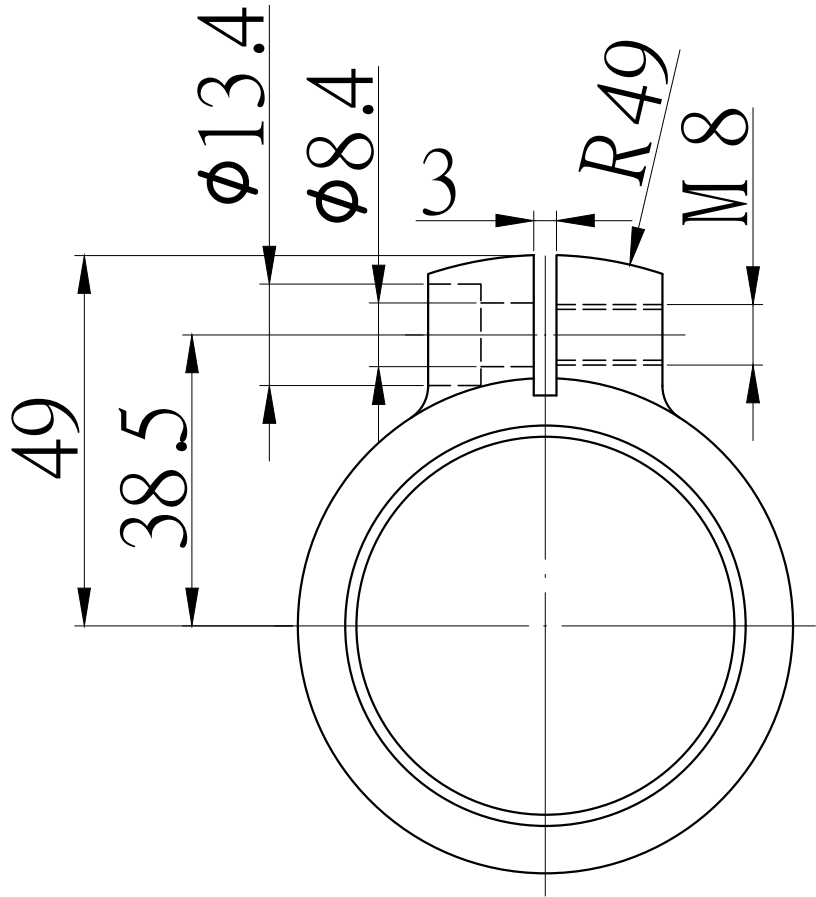


製造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	☒
進料驗收	☒
鋸料	☒
下料	☐
粗震	☐
鍛造	☐
切邊	☐
切角	☐
沖孔	☐
壓形	☐
T4	☐
T6	☐
鑽孔	☐
CNC	☐
研磨	☒
震動	☒
CNC	☒
倒角	☐
攻牙	☐
磷脂酸洗	☒
攻牙	☐
全檢	☒
委外加工	☐
陽極	☐
外購	☐
回廠驗收	☐
全檢	☒
包裝	☒
出貨檢驗	☒
出貨	☒



未注公差	
64~250	
16~64	
4~16	
1~4	
角度	

產品名稱 Product	大五通	單 位 Unit	MM	繪 圖 Drawed	Jacky	2016. 06. 29	 將頂科技(台灣)有限公司							
圖號/型号 Drawing No	JD -9A -0099	比 例 Scale	1:1	審 核 Checked			JIANGDING, HARDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD							
客 戶 Customer		材 質 Material		核 准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type					
										標記	修 改 內 容	修改者	日期	修改次數