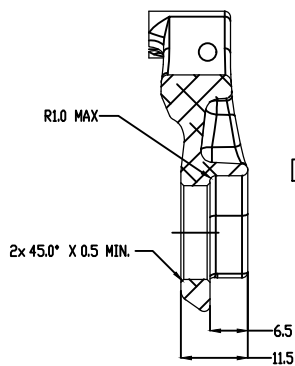
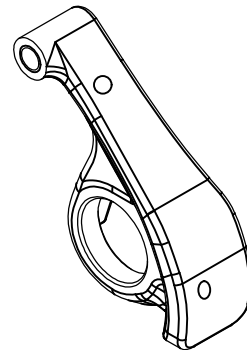
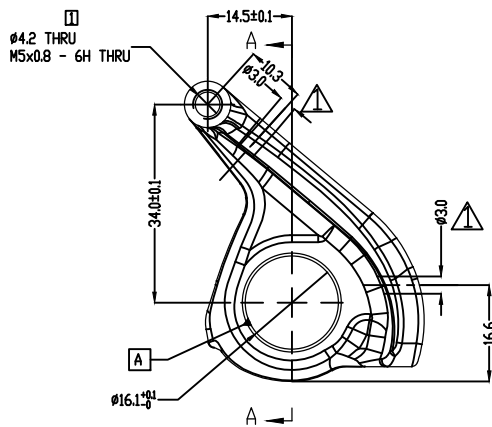
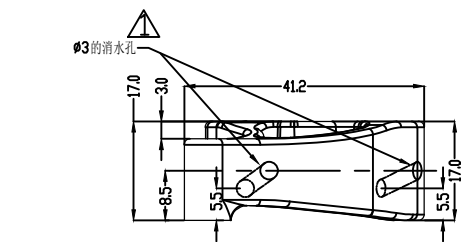
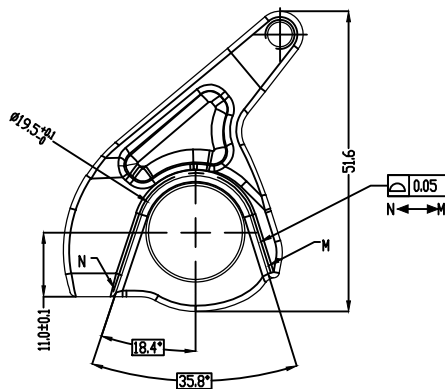


製造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	☐
進料驗收	1
鋸料	2
下料	☐
粗震	☐
鍛造	3
切邊	4
切角	☐
沖孔	☐
壓形	☐
T4	5
T6	6
鑽孔	☐
CNC	☐
研磨	7
震動	8
CNC	9
倒角	10
攻牙	☐
磷脂酸洗	11
攻牙	12
全檢	☐
委外加工	☐
陽極	☐
外購	☐
回廠驗收	☐
全檢	13
包裝	14
出貨檢驗	15
出貨	16



SECTION A-A



右勾爪

配 9T-0121-R/L 吊耳

不得依圖形尺寸量測, 應以標註數據為準

未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

產品名稱 Product	IO-ND-465-02	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	Jacky	2016. 06. 23	 將頂科技(台灣)有限公司									
圖號/型號	9F-0399-R	比例 Scale	1:1	審核 Checked			 JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD									
客戶 Customer		材質 Material		核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type			標記	修 改 內 容	修改者	日期	修改次數