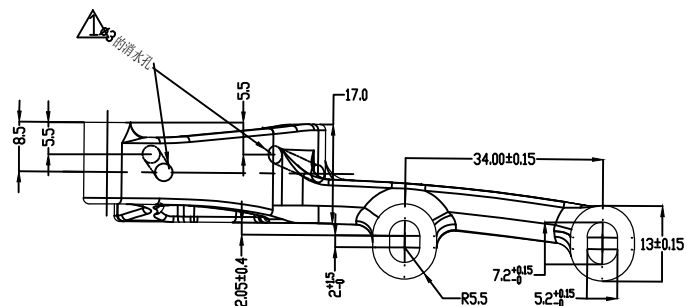
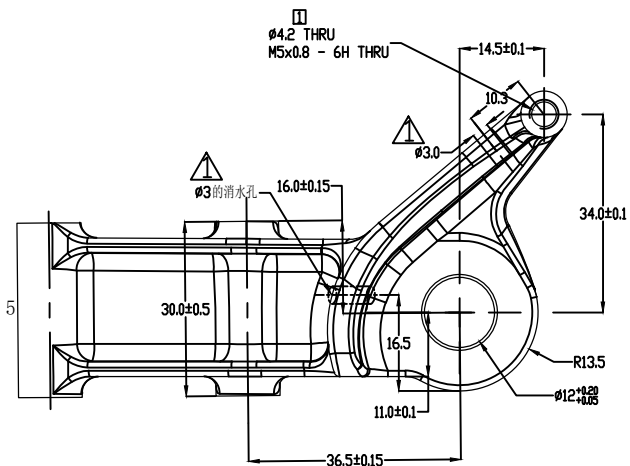
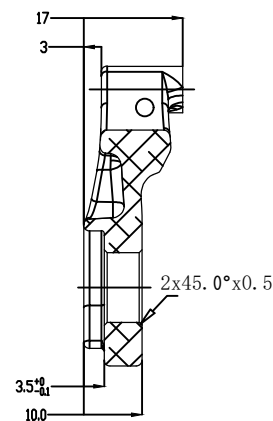
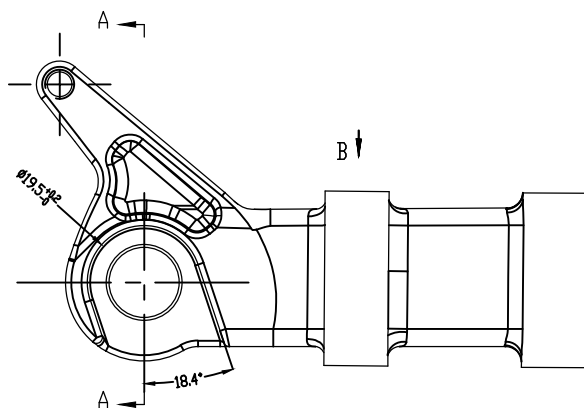


製造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	☐
進料驗收	☒ 1
鋸料	☒ 2
下料	☐
粗震	☐
鍛造	☒ 3
切邊	☒ 4
切角	☐
沖孔	☐
壓形	☐
T4	☒ 5
T6	☒ 6
鑽孔	☐
CNC	☐
研磨	☒ 7
震動	☒ 8
CNC	☒ 9
倒角	☒ 10
攻牙	☐
磷酸鹽洗	☒ 11
攻牙	☒ 12
全檢	☐
委外加工	☐
陽極	☐
外購	☐
回廠驗收	☐
全檢	☒ 13
包裝	☒ 14
出貨檢驗	☒ 15
出貨	☒ 16



VIEW B



左勾爪

LGS-05-113

不得依圖形尺寸量測,應以標註數據為準,

未注公差	
64~250	± 0.5
16~64	± 0.3
4~16	± 0.2
1~4	± 0.1
角 度	$\pm 0.5^{\circ}$

產品名稱 Product	I0-ND-465-02	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	Jacky	2016. 06. 23	 將頂科技(台灣)有限公司			△ ₃				
圖號/型號	9F-0399-L	比例 Scale	1:1	審核 Checked			JIANGDING, HANDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD			△ ₂				
客戶 Drawing No Customer		材質 Material		核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type		△ ₁			
										標記	修 改 內 容	修改者	日期	修改次數