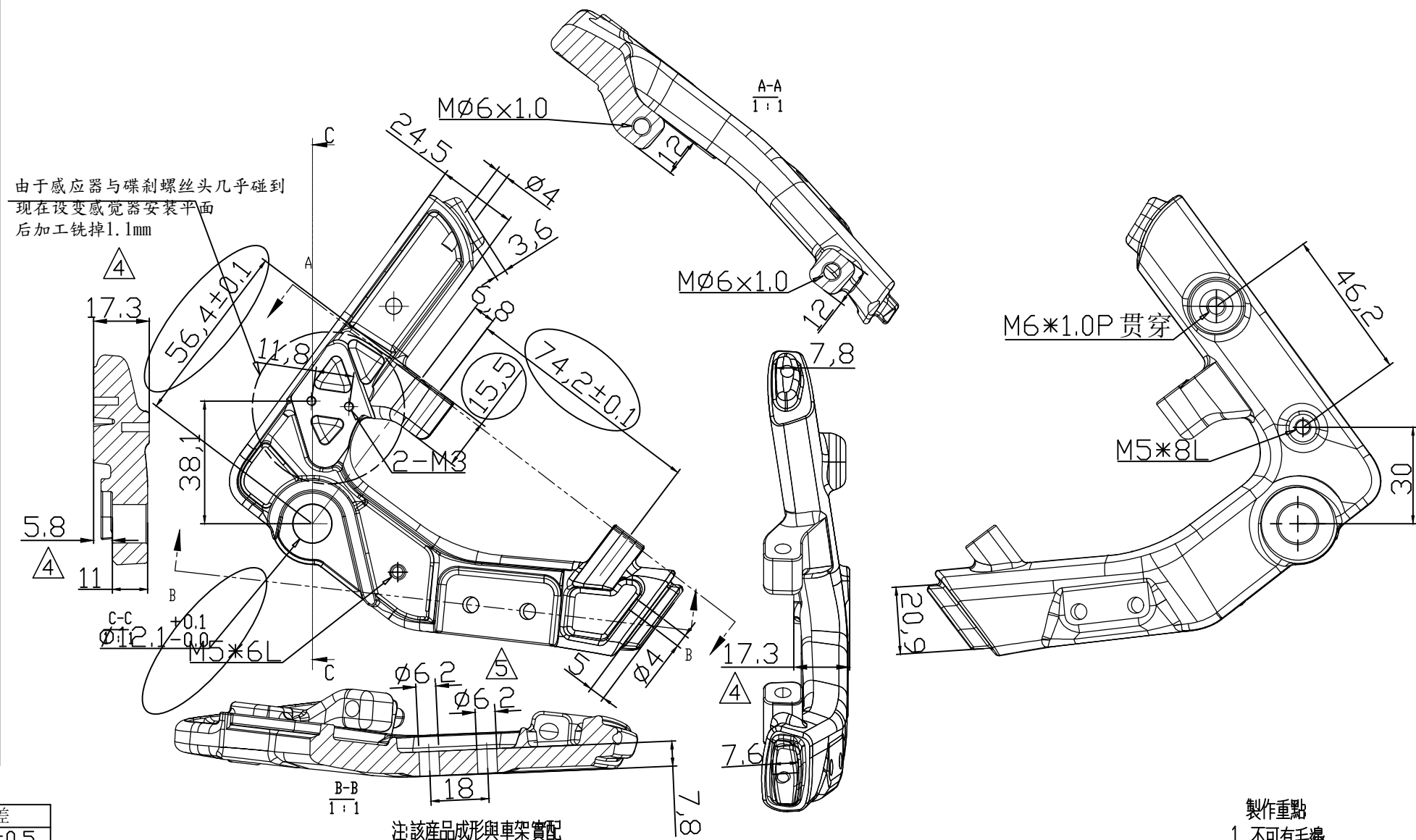


制 造 流 程 :	
執行工序標記	
開擠型材	1
進料驗收	2
鋸 料	3
下 料	
粗 震	
鍛 造	4
切 邊	7
切 角	
沖 孔	
壓 形	
T4	5
T6	6
鑽 孔	
CNC	
研 磨	8
震 動	9
CNC	10
倒 角	
攻 牙	
磷脂酸洗	11
攻 牙	
全 檢	
委外加工	
陽 極	
外 購	
回廠驗收	
全 檢	12
包 裝	13
出貨檢驗	14
出 貨	15

未注公差	
64~250	± 0.5
16~64	± 0.3
4~16	± 0.2
1~4	± 0.1
角 度	$\pm 0.5^{\circ}$

產品名稱 Product	勾爪	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	黃仲坪	2019.03.19	 將頂科技(台灣)有限公司			
圖號/型号 Drawing No	JD-9F-0400-L	比例 Scale	1:1	審核 Checked			JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE. CO. LTD			
客戶 Customer		材質 Material	6061	核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type	

			
			
	交樣尺寸=標準尺寸+0.6MM	陳文伍	16. 10. 11
標記	修 改 內 容	修改者	日期 修改次數



製作重點

1. 不可有毛邊
2. 與搭配的組件實配