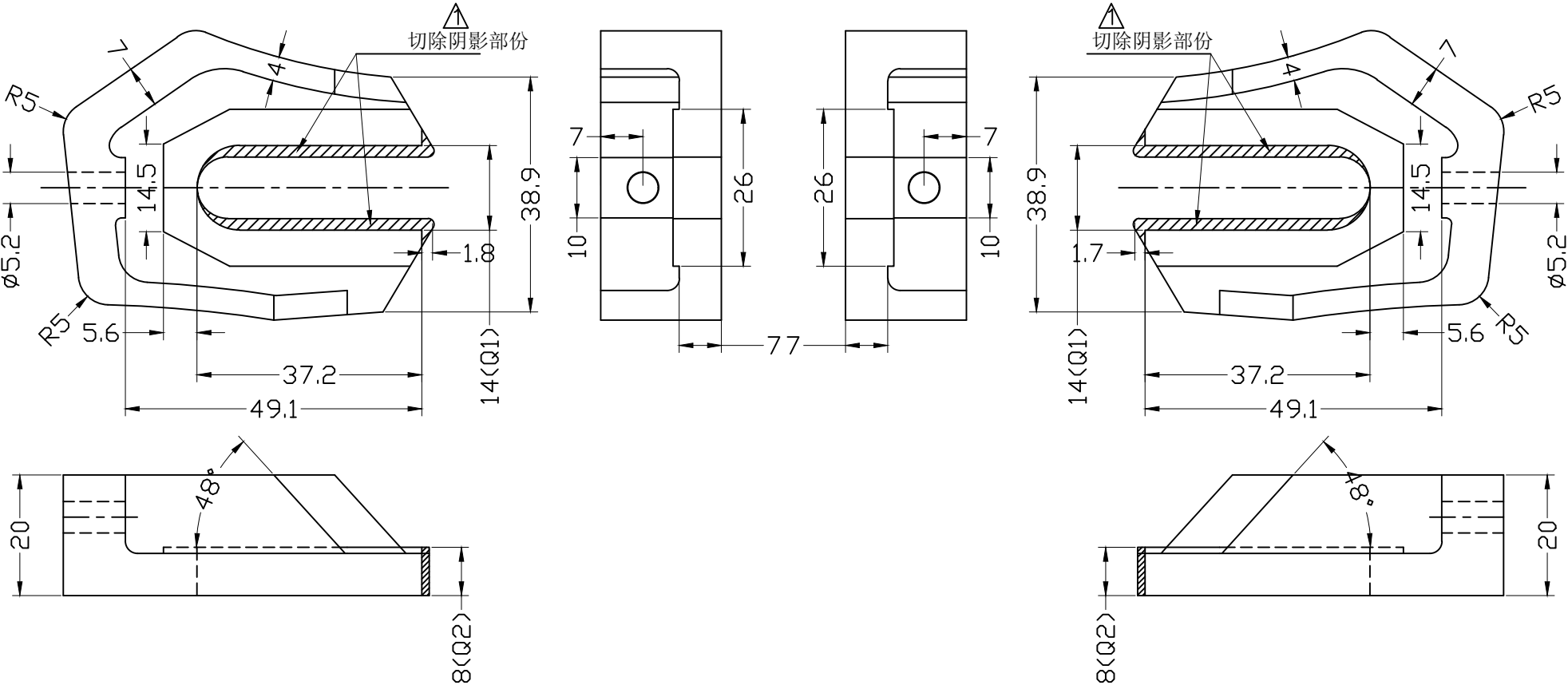


工艺流程: 落料→锻造→切边→T4T6→钻孔倒角→研磨振动→漂白→全检 →包装出货

检验标准	
检验项目	尺寸公差
Q1	14.0 ^{+0.2} _{-0.0}
Q2	8.0 ^{+0.1} _{-0.0}
Q3	



PRODUCT	品名: 勾爪	UNIT	单位: mm	DRAWN BY	李福强	06.12.30	表面处理	依客户	版次	第 1 版	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9F-0064-4	SCALE	比例: 1:1	FIRST CHECK			 将顶科技(深圳)有限公司 JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD					依客户设变	06.12.30	切除阴影部份
图纸编号:		MASTERIAL	依客户	CHECKED BY										
客户:		材质:		APPROVED										