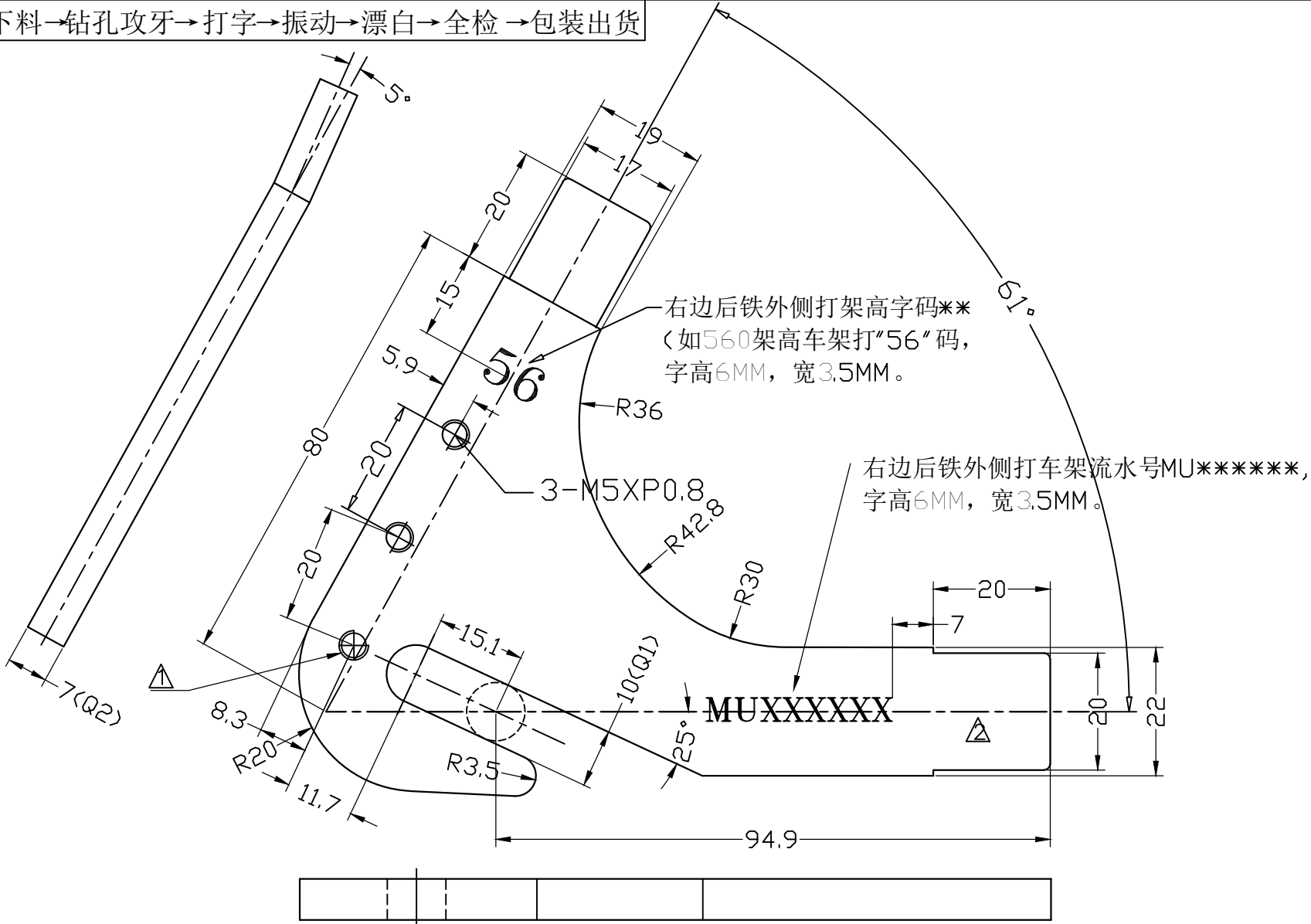


工艺流程: 下料→钻孔攻牙→打字→振动→漂白→全检 →包装出货

检验标准

检验项目	尺寸公差
Q1	10.0 ^{+0.2} _{-0.0}
Q2	7.0±0.1
Q3	



PRODUCT	品名: 右勾爪	UNIT	mm	绘图: 李福强	06.11.10	表面处理	依客户	版次	第 1 版	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING	NO	SCALE	1:1	FIRST CHCK						△	依客户设变	06.11.10	加钻M5牙孔
图纸编号:	JD-9F-0027-1-R	比例:		审核:						△	依客户设变	06.11.10	取消Ø12 孔
CLIENT		MASTERIAL		CHECKED BY						△			
客户:		材质:	依客户	APPROVED									



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING, HANDWARE MANUFACTURE CO., LTD.