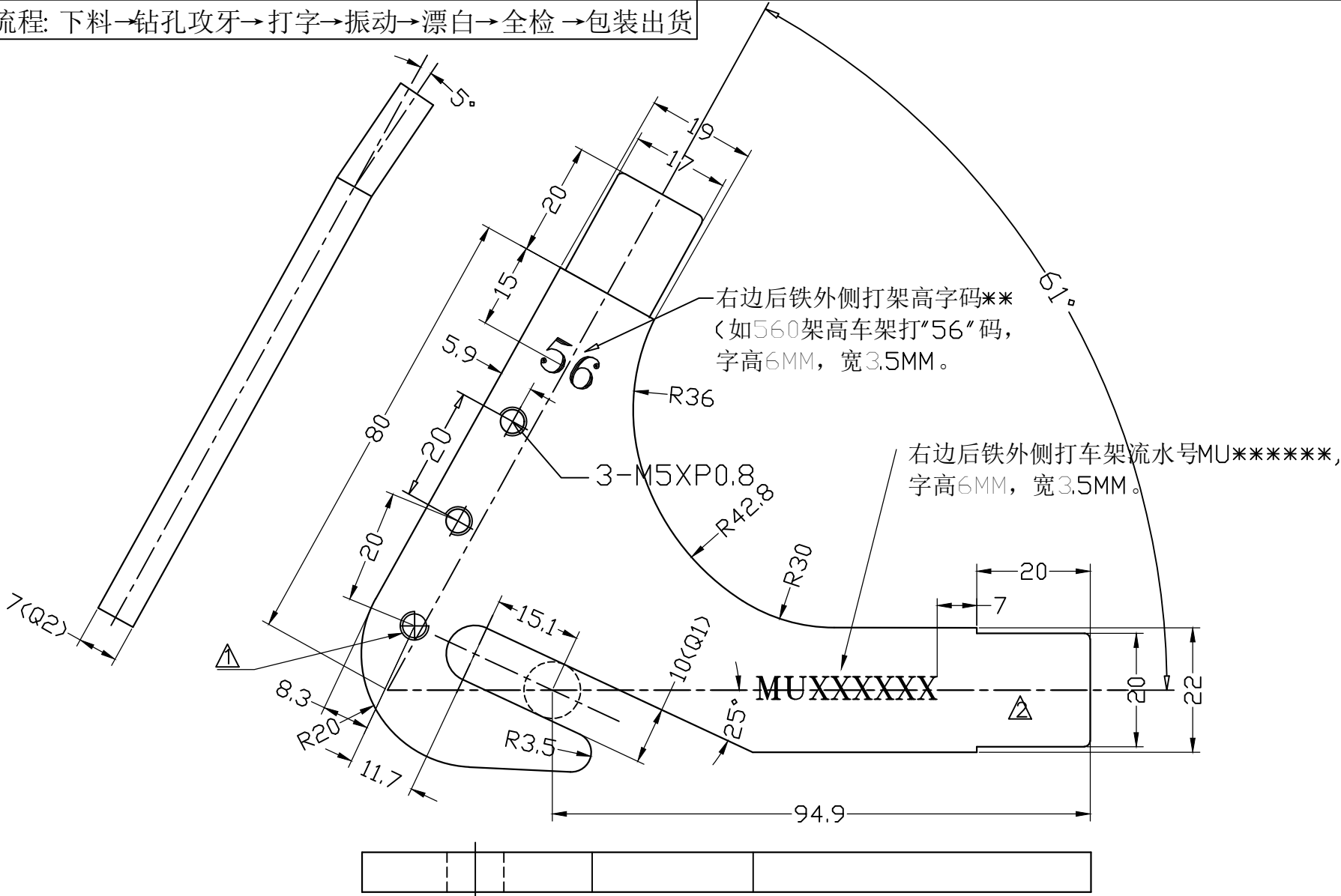


工艺流程: 下料→钻孔攻牙→打字→振动→漂白→全检→包装出货

检验标准

| 检验项目 | 尺寸公差                                 |
|------|--------------------------------------|
| Q1   | 10.0 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.0</sub> |
| Q2   | 7.0±0.1                              |
| Q3   |                                      |



|                                |                  |                      |                       |                     |              |                                       |    |       |      |          |          |             |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|--------------|---------------------------------------|----|-------|------|----------|----------|-------------|
| PRODUCT<br>品名: 左勾爪             | UNIT<br>单位: mm   | SCALE<br>比例: 1:1     | DRAWN BY<br>绘图: 李福强   | 06.11.10            | 表面处理         | 依客户                                   | 版次 | 第 1 版 | SIGN | REVISION | DATE     | DESCRIPTION |
| RAWING<br>NO<br>JD-9F-0027-1-L | SCALE<br>比例: 1:1 | MASTERIAL<br>材质: 依客户 | CHECKED BY<br>审核: 李福强 | APPROVED<br>批准: 李福强 | 将顶科技(深圳)有限公司 | JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD |    |       | △    | 依客户设变    | 06.11.10 | 加钻M5牙孔      |
| CLIENT<br>客户:                  |                  |                      |                       |                     |              |                                       |    |       | △    | 依客户设变    | 06.11.10 | 取消Ø12 孔     |
|                                |                  |                      |                       |                     |              |                                       |    |       | △    |          |          |             |