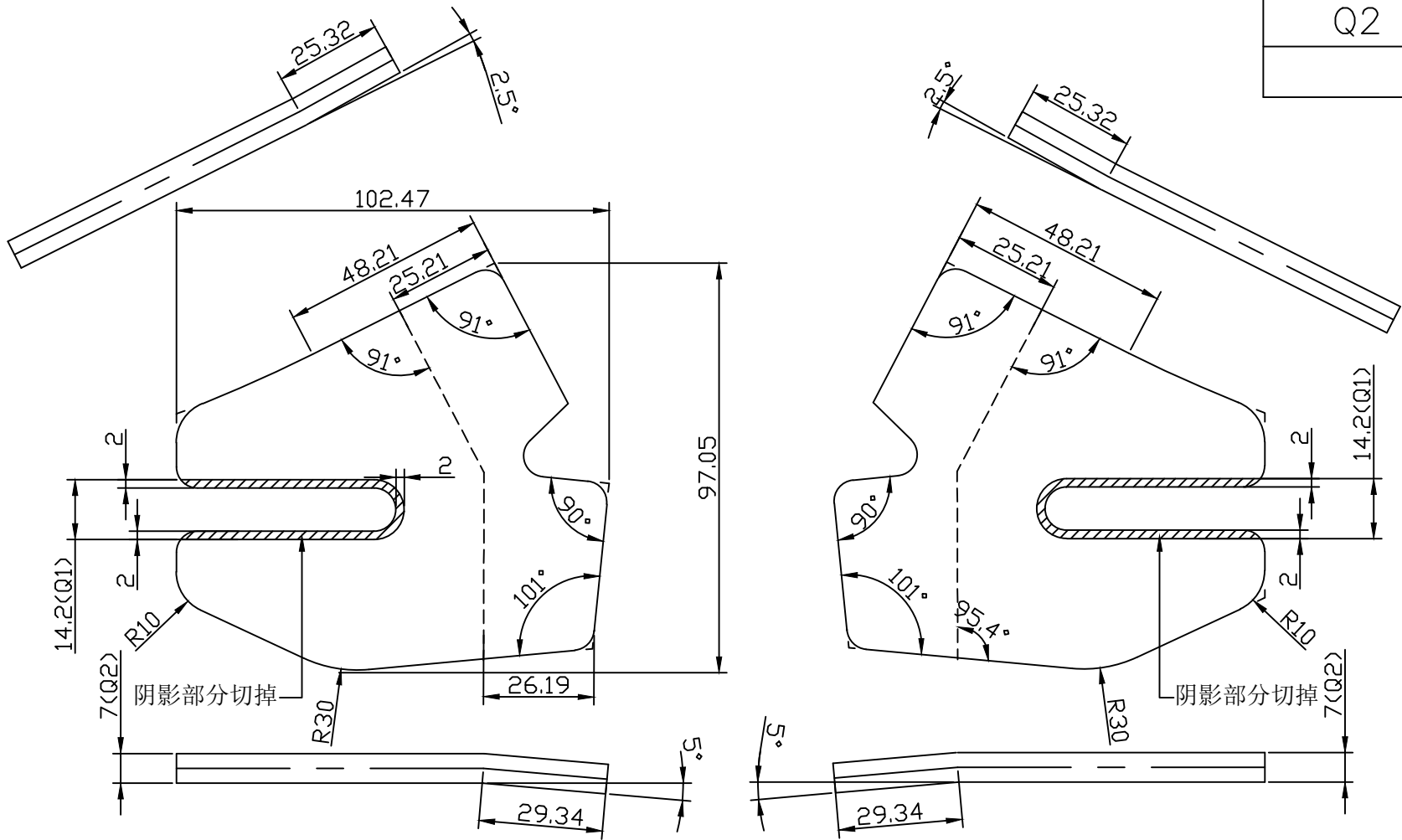


工艺流程: 落料→研磨→振动→漂白→全检→包装出货

检验标准

检验项目	尺寸公差
Q1	14.2 ^{+0.1} ₋₀
Q2	7±0.1



PRODUCT	品名: 勾爪	UNIT	单位: mm	绘图: 杨华	05.12.26	表面处理: 依客户	硬度: INDEXTATION		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING	9F-0071-1	SCALE	比例: 1:1.5	FIRST CHECK					△			
NO				BY					△			
图纸编号:		MASTERIAL	6061	CHECKED BY					△			
CLIENT		材质:		APPROVED								
客户:												



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD