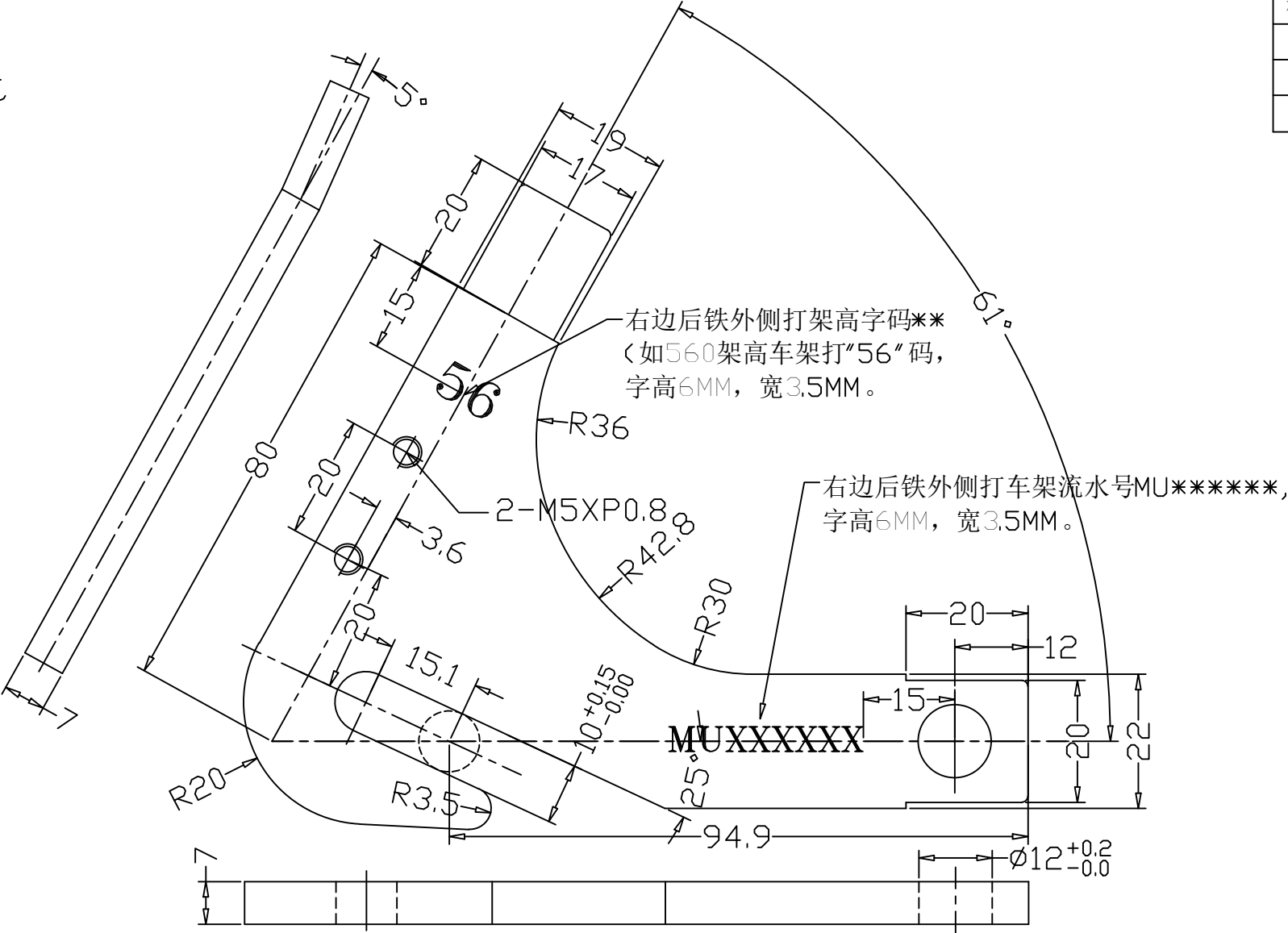


工艺流程: 下料→钻孔攻牙→振动→漂白→全检 →包装出货

检验标准	
检验项目	尺寸公差
Q1	10.0 ^{+0.2} _{-0.0}
Q2	7.0±0.1
Q3	

Right



PRODUCT	右勾爪	UNIT	mm	绘图:	李福强	06.11.10	表面处理	依客户	版次	第 1 版	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING	JD-9F-0027-R	SCALE	1:1	FIRST CHECK							△	依客户设变	06.11.10	取消Ø12 孔
NO		比例:		审核:							△			
图纸编号:		MASTERIAL		CHECKED BY							△			
CLIENT		材质:	依客户	APPROVED							△			
客户:														



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD