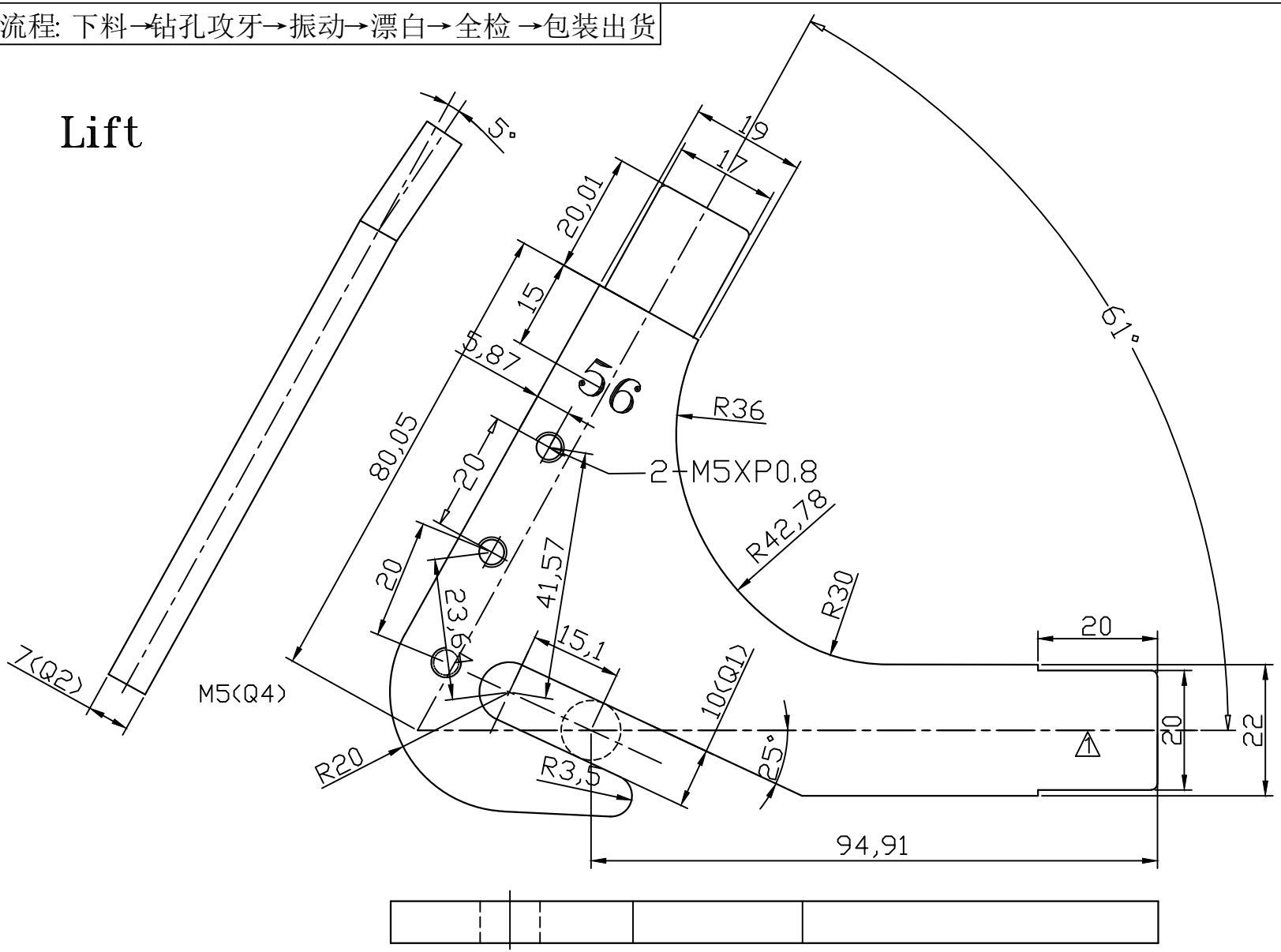
工艺流程: 下料→钻孔攻牙→振动→漂白→全检 →包装出货

检验标准	
检验项目	尺寸公差
Q1	$10.0^{+0.2}_{-0.0}$
Q2	7.0±0.1
Q3	



PRODUCT 品 名:	左勾爪	UNIT 单 位:	mm	绘 图: DRAWN BY	李福强	06.11.10	表面处理	依客户	版次	第 1 版		SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION
DRAWING NO 图纸编号:	JD-9F-0027-L	SCALE 比 例:	1:1	初 核: FIRST CHCK BY								1	依客户设变	06.11.10	取消Ø12 孔
CLIENT 客 户:		MASTERIAL 材 质:	依客户	审 核: CHECKED BY			将顶科技(深圳)有限公司					2			
				核 准: APPROVED BY			JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD					3			