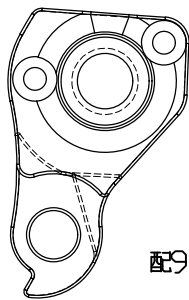
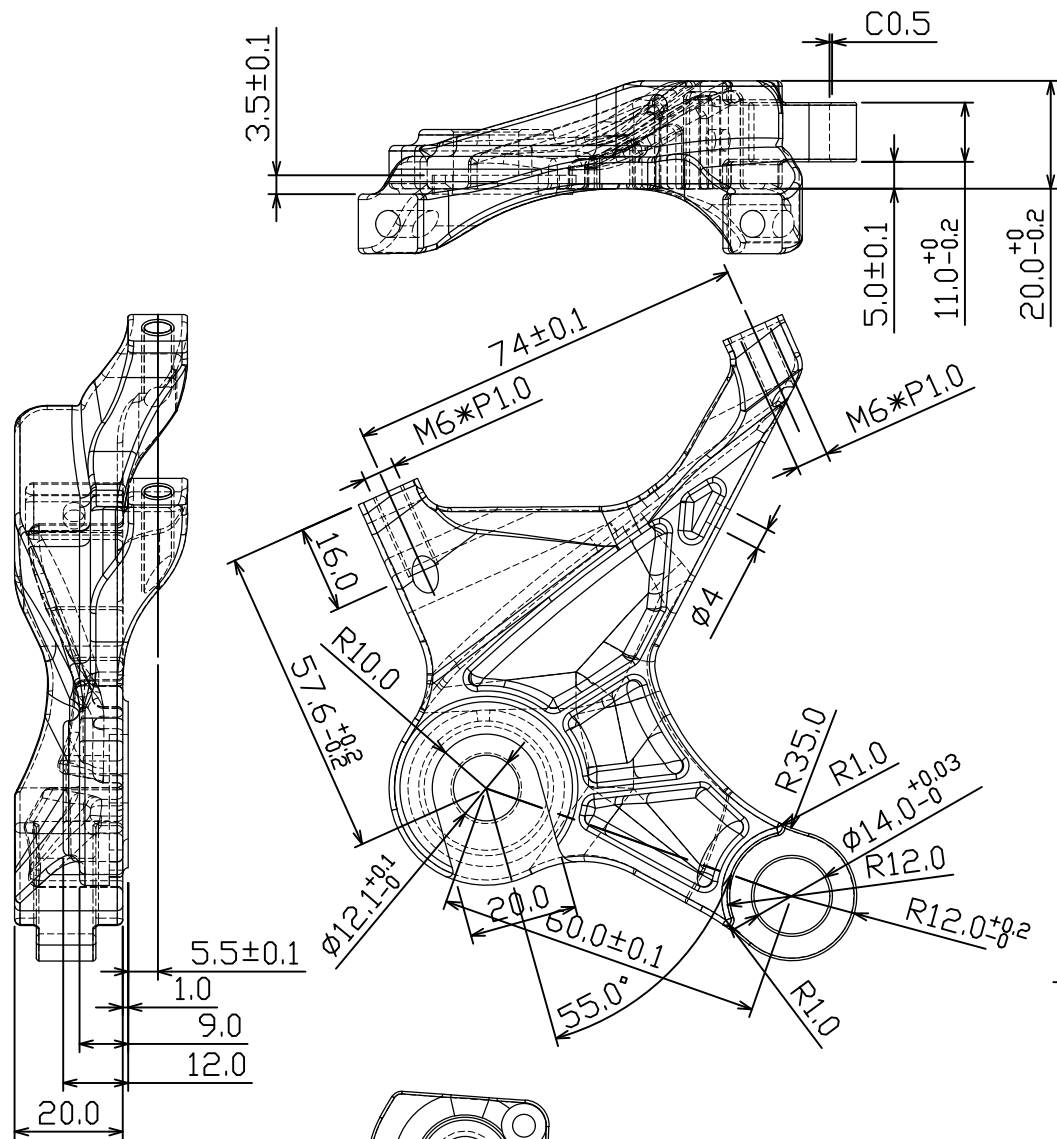


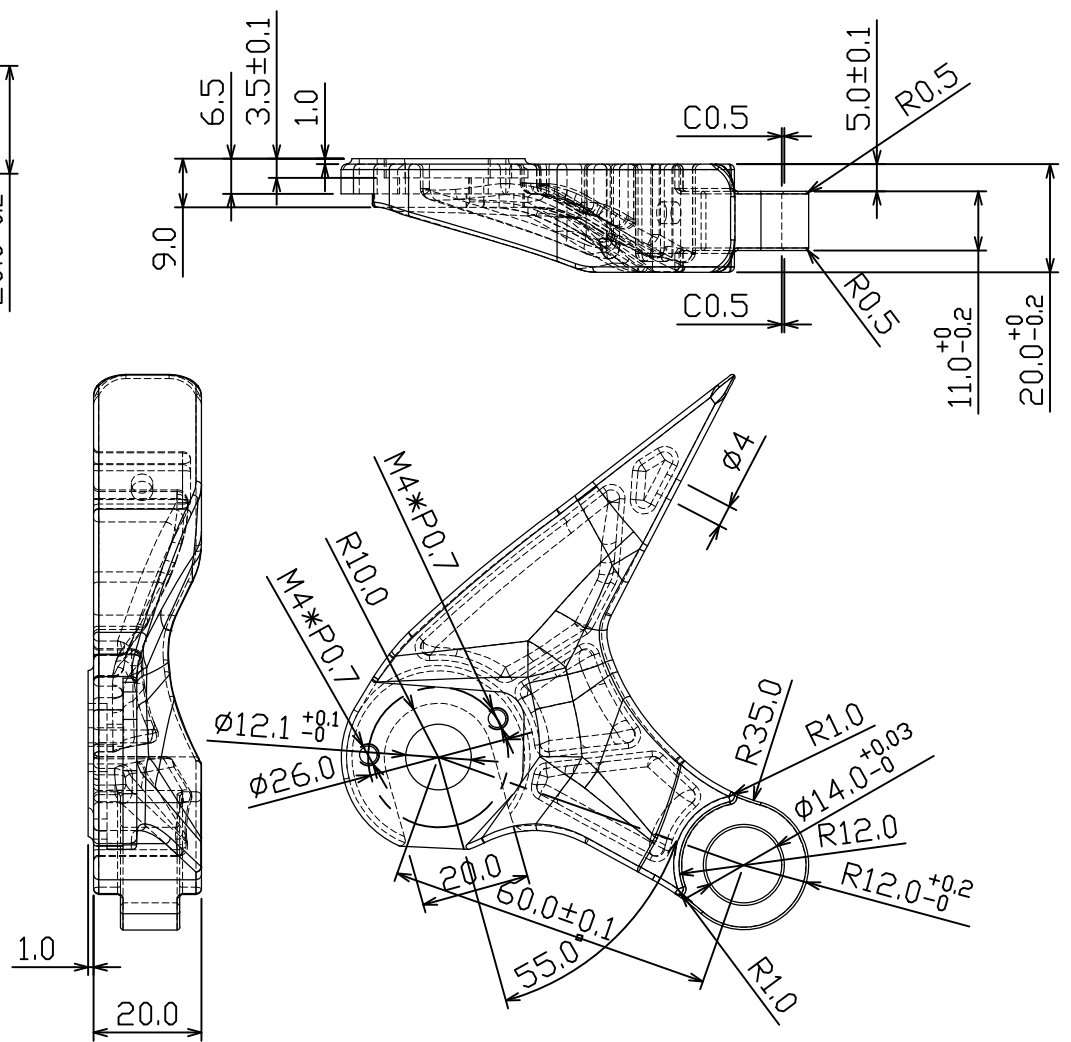
A3

L邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-研磨-洗白-品檢-包裝

R邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-倒角-研磨-洗白-品檢-包裝



配9T-0101 吊耳



繪圖 Drawed		2013. 10. 15	處理 FINISH		允 許 公 差
校對 Checked		材 質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1
審核 Approved		產品名稱 Product	勾爪	單位 Unit	mm
 將頂科技		製圖編號 Drawing No:	9D-0201-4	版次 Version	>1-4 ±0.1
		客戶編號 Customer No:		V1	>4-16 ±0.2
					>16-63 ±0.3
					>63-250 ±0.5
					角度公差 ANGULAR
					±0.5°