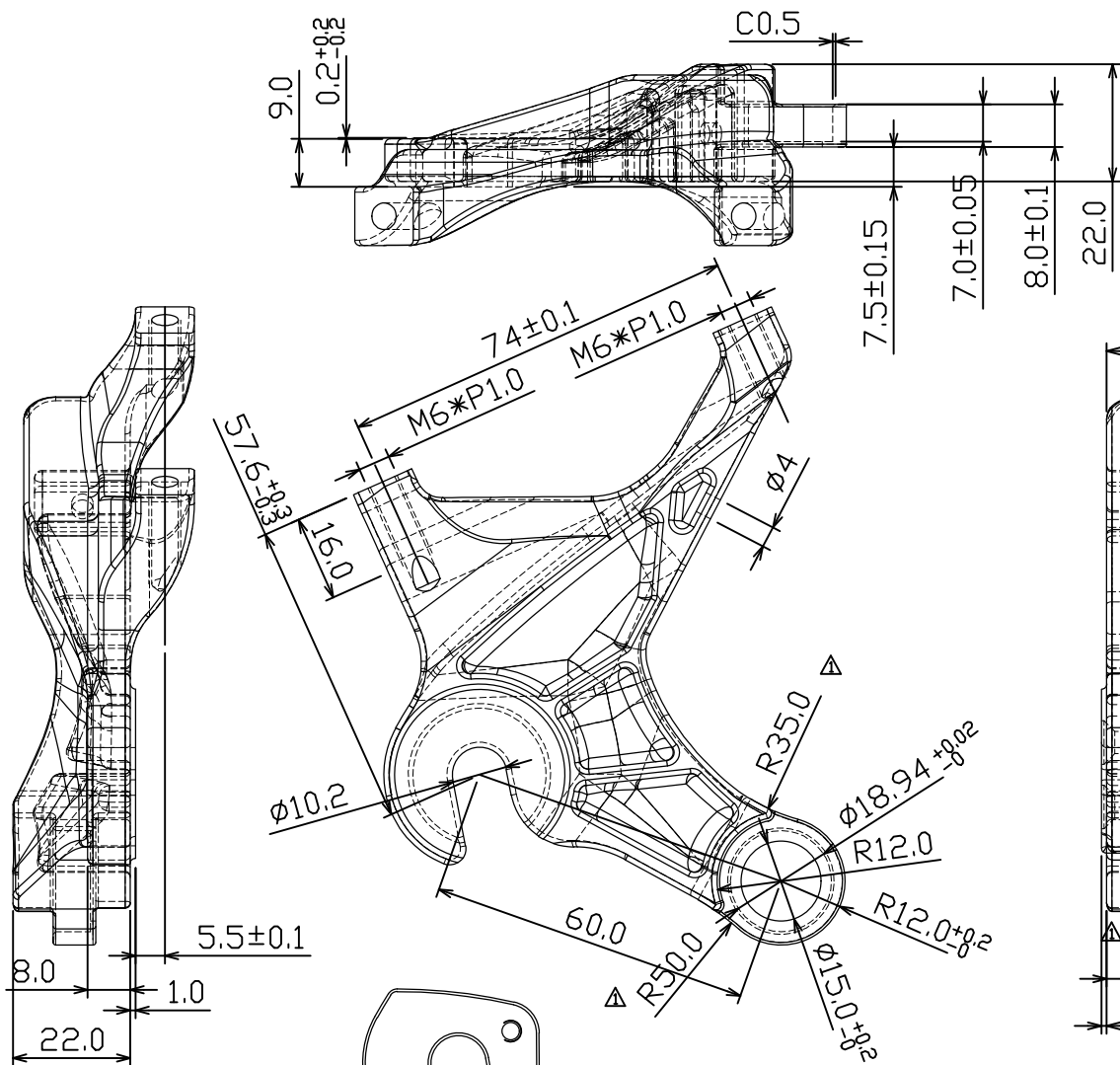


A3

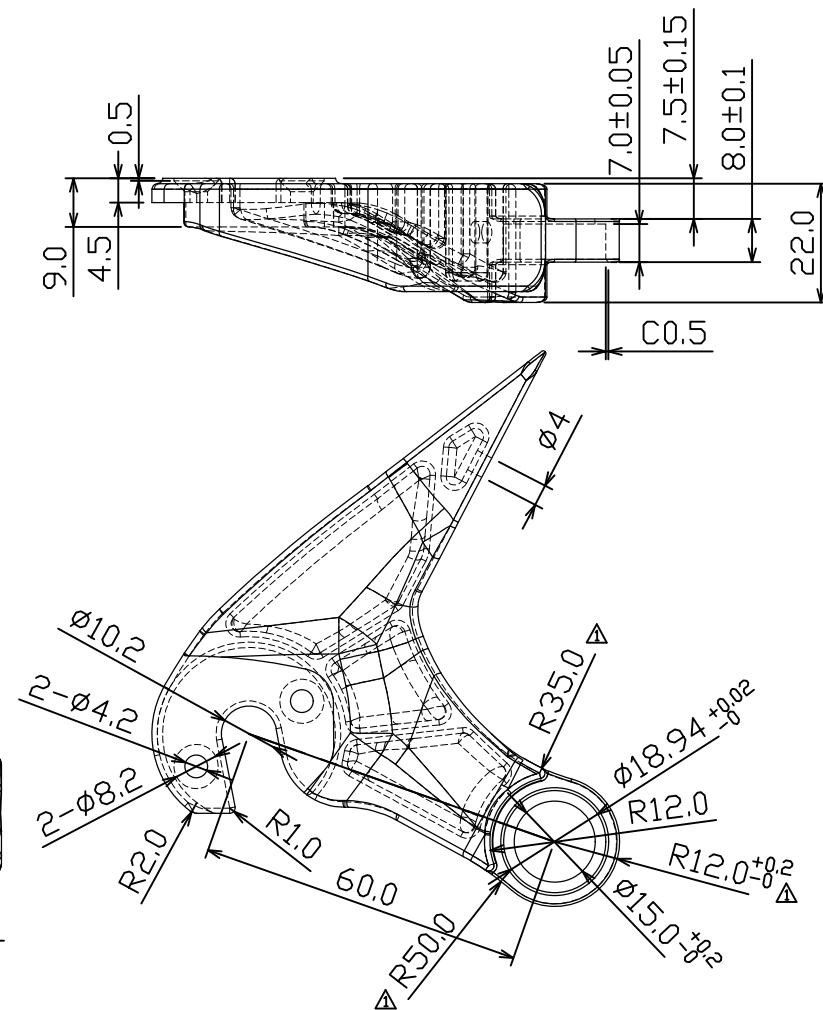
L邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-研磨-洗白-品檢-包裝

R邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-倒角-研磨-洗白-品檢-包裝



配 9T-0101-1吊耳

PS:鍛品圖(9D-0201,9D-0201-1,9D-0201-2皆共用此圖)



15-A79-01

繪圖 Drawed	林時德	2011.08.24	處理 FINISH		允許公差
校對 Checked		材 質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1
審核 Approved		產品名稱 Product	勾爪	單位 Unit	mm
製圖編號 Drawing No:		JD-9D-201-1		版次 Version	>1-4 ±0.1
					>4-16 ±0.2
客戶編號 Customer No:				A1	>16-63 ±0.3
					>63-250 ±0.5
					角度公差 ANGULAR
					±0.5°



將頂科技