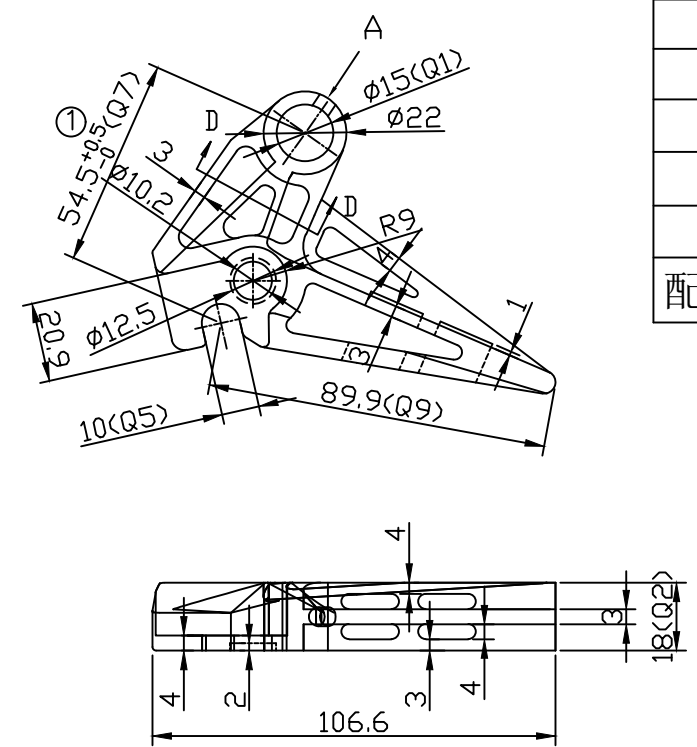
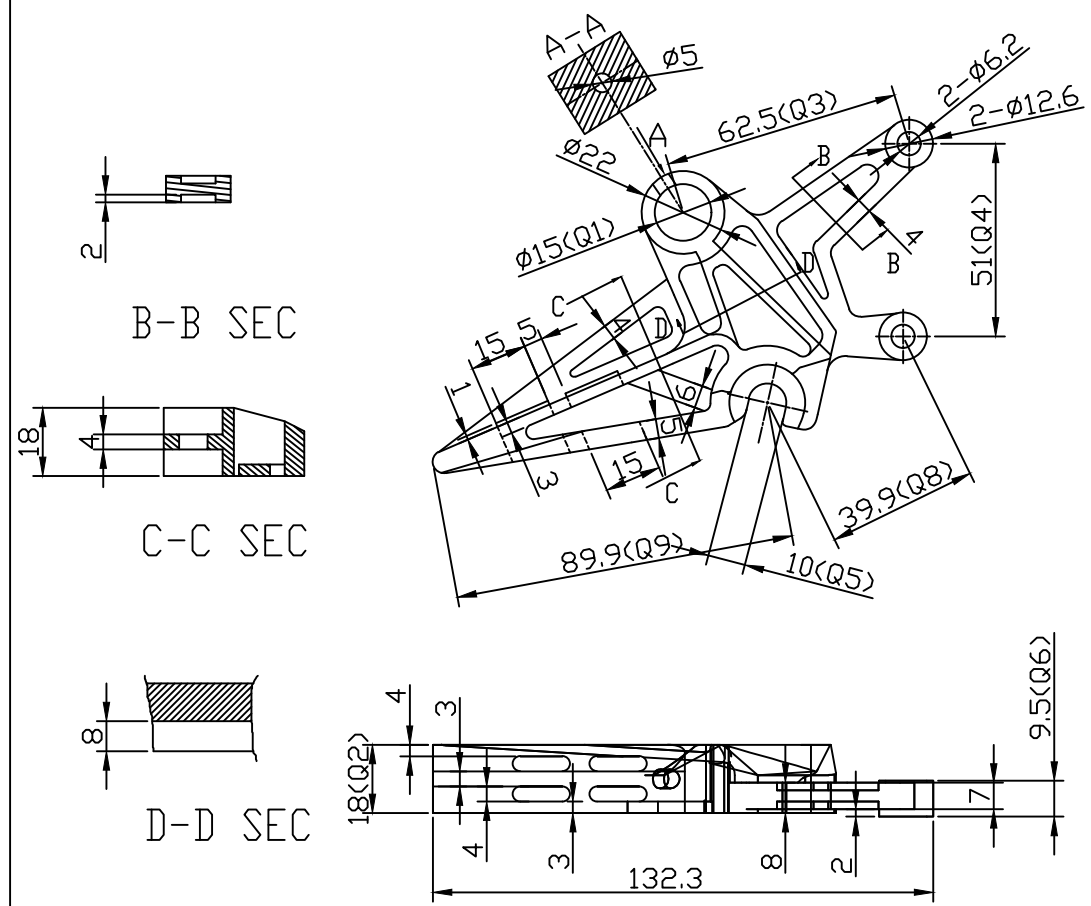


工藝流程: 落料→鍛造→切邊→研磨→鉗孔→CNC加工  
→振動→漂白→全檢→包裝出貨

檢驗標準

| 檢驗項目 | 尺寸公差                    |
|------|-------------------------|
| Q1   | $\phi 15.0^{+0.1}_{-0}$ |
| Q2   | $18 \pm 0.1$            |
| Q3   | $62.5 \pm 0.1$          |
| Q4   | $51.0 \pm 0.1$          |
| Q5   | $10^{+0.2}_{-0}$        |
| Q6   | $9.5 \pm 0.1$           |
| Q7   | $54.5^{+0.5}_{-0}$      |
| Q8   | $39.9 \pm 0.1$          |
| Q9   | $89.9 \pm 0.1$          |

配T-0030吊耳



注: 以此图为准前图作废  
(此前有发过多次图面)

|                |         |                  |      |                   |    |          |      |     |    |  |  |      |                |          |                           |
|----------------|---------|------------------|------|-------------------|----|----------|------|-----|----|--|--|------|----------------|----------|---------------------------|
| PRODUCT<br>品名: | 勾爪      | UNIT<br>單位:      | mm   | DRAWN BY<br>繪圖:   | 楊華 | 05.12.03 | 表面處理 | 依客戶 | 硬度 |  |  | SIGN | REVISON<br>尺寸校 | DATE     | DESCRIPTION               |
| RAWING<br>NO   | 9F-0127 | SCALE<br>比例:     | 1:2  | CHECKED BY<br>審核: |    |          |      |     |    |  |  | ①    | 变              | 05.12.03 | 将原55改为54.5 $^{+0.5}_{-0}$ |
| 圖紙編號:          |         | MASTERIAL<br>材質: | 7005 | APPROVED<br>BY    |    |          |      |     |    |  |  | ②    |                |          |                           |
| CLIENT<br>客戶:  |         |                  |      | 核准:               |    |          |      |     |    |  |  | ③    |                |          |                           |

將頂科技 深圳 有限公司  
JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD