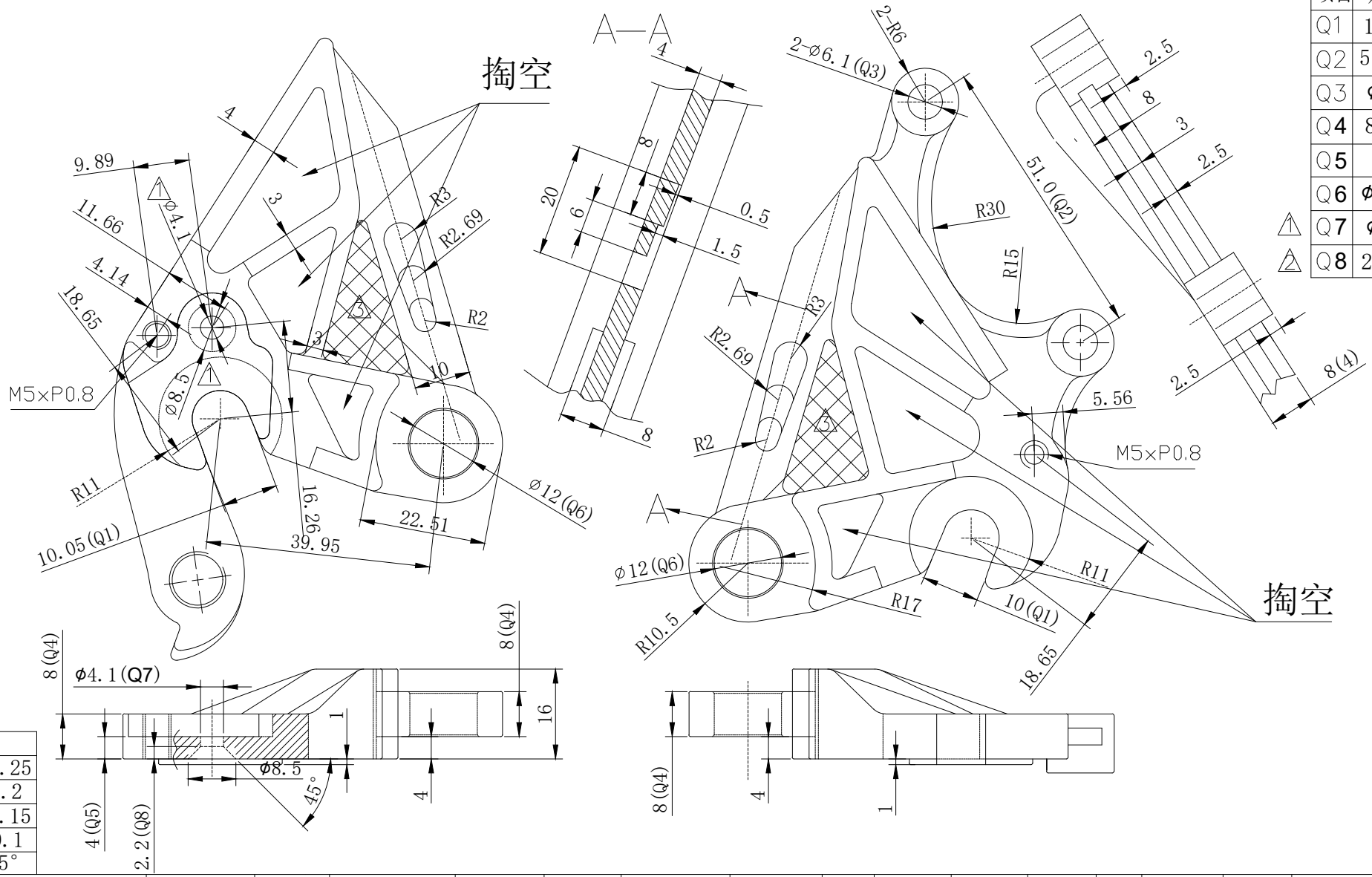
文件编号	JD-PJ-0415	版次	A0

配用T-0024变速耳

检验标准

项目	尺寸公差
Q1	$10.0^{+0.15}_{-0.0}$
Q2	51.0±0.1
Q3	$\phi 6.1^{+0.1}_{-0.0}$
Q4	8.0±0.1
Q5	$4.0^{+0.1}_{-0.0}$
Q6	$\phi 12.0^{+0.2}_{-0.0}$
Q7	$\phi 4.1^{+0.1}_{-0.0}$
Q8	2.2±0.1



一般公差	
50~120	±0.25
30~50	±0.2
10~30	±0.15
10↓	±0.1
角 度	0.5°

PRODUCT 品 名:	勾 爪	UNIT 单 位:	MM	DRAWN BY 绘 图:	赵先雲	09.12.05	硬度 INDENTATION	HRB52	版次	第1 版	视角法		4			
RAWING NO 图纸编号:	9F-0093-2	SCALE 比 例:	1:1	CHECKED BY 审 核:			将顶科技(深圳)有限公司 JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD						3	设变	09.12.07	取消网格贯穿孔
CLIENT 客 户:		MASTERIAL 材 质:	依客户	APPROWVED 核 准:	BY								2	设变	07.01.15	直孔改为斜孔
													1	设变	06.11.23	M5改为φ4.1 沉孔φ8.5 深2.0
													SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION