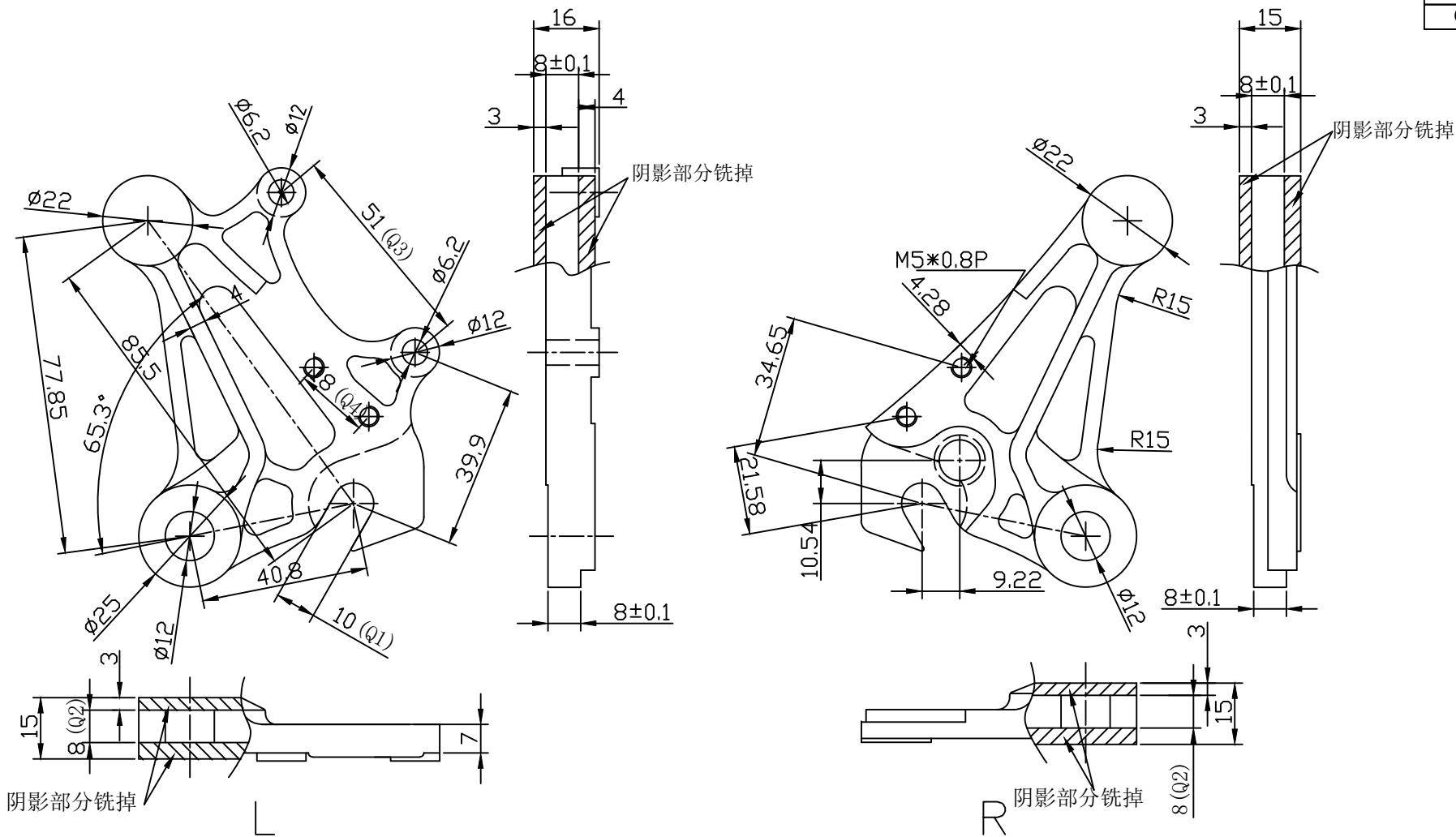


工艺流程: 落料→锻造→切边→冲孔→钻孔→铣角→研磨→振动→漂白→全检→包装出货

检验标准

检验项目	尺寸公差
Q1	10.0±0.2
Q2	8.0±0.1
Q3	51.0±0.1
Q4	18.0±0.1



PRODUCT	品名: 勾爪	UNIT	单位: mm	绘图: 杨华	06.01.07	表面处理: 依客户	硬度: INDEXTATION	SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION
RAWING	NO 9F-0058F	SCALE	比例: 1:1.5	FIRST CHECK				△			
CLIENT		MASTERIAL	材质: 6061	CHECKED BY				△			
客户:		材质:	6061	APPROVED				△			