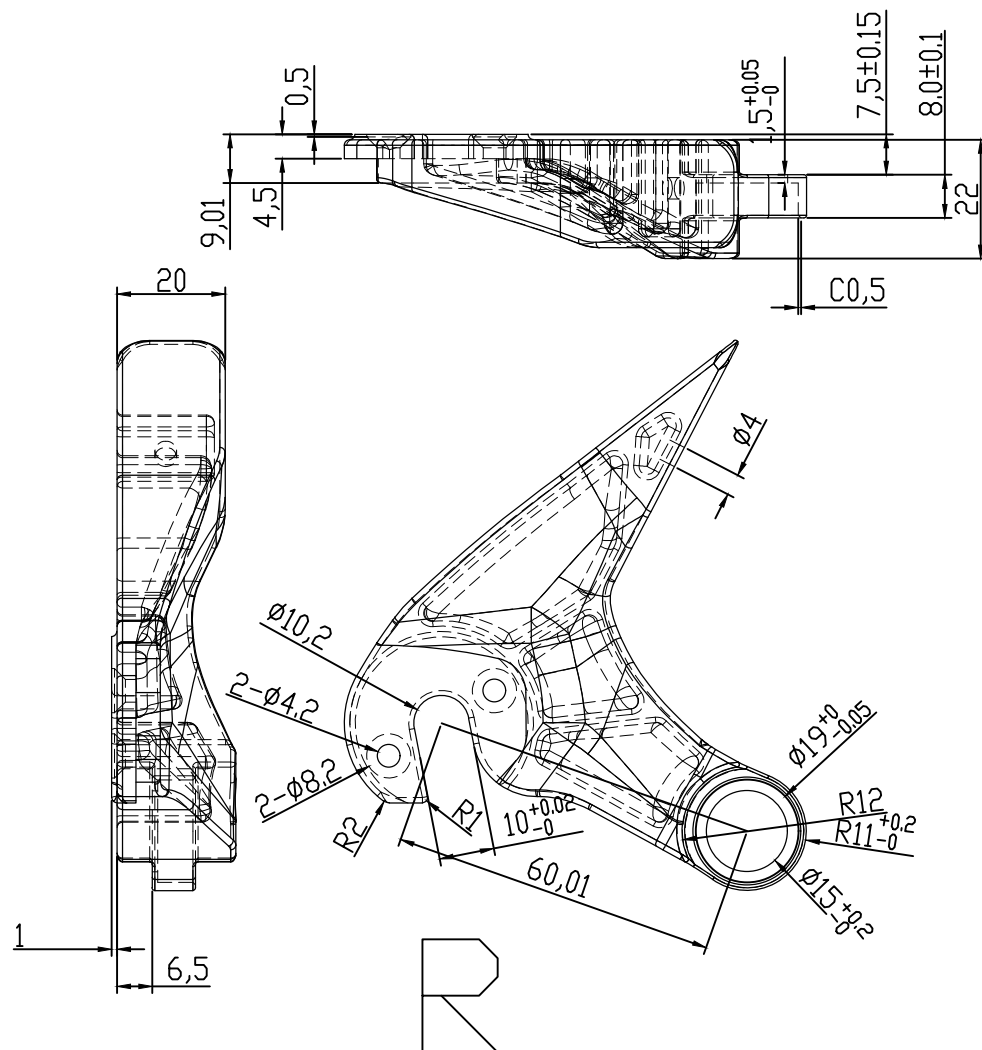
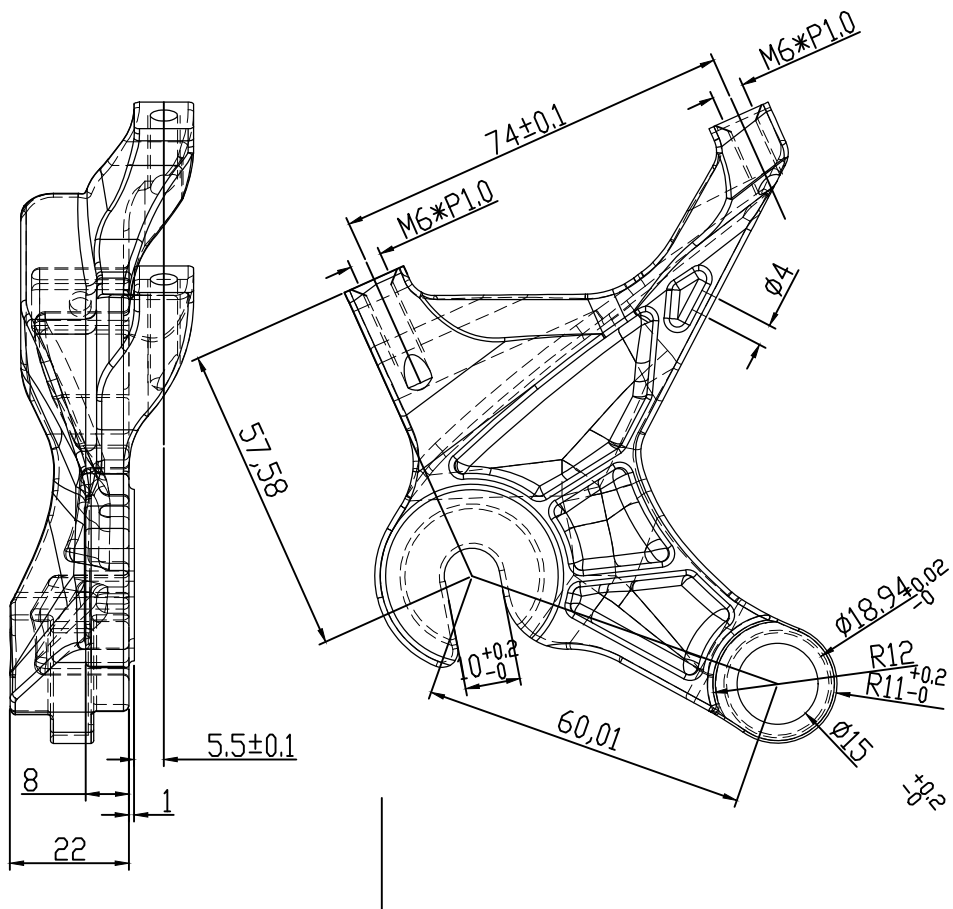
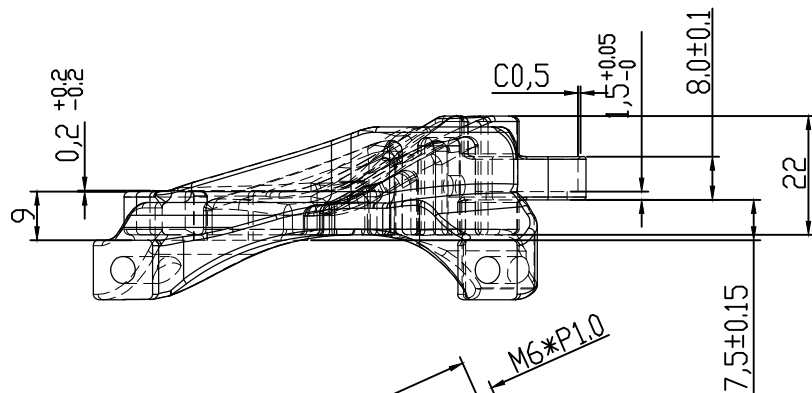


A3

L邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-研磨-洗白-品檢-包裝

R邊產品流程：鋸料-鍛造-T4-T5-研磨-切邊-震動-CNC銑床加工-鑽孔-倒角-研磨-洗白-品檢-包裝



繪圖 Drawed	2014.10.16		處理 FINISH					
校對 Checked	材 質 Material	AL6061		比例 Scale	1:1		允 許 公 差	
審 核 Approved	產品名稱 Product	勾爪		單位 Unit	mm		>1-4	±0.1
 將頂科技	製圖編號 Drawing No:	JD-9D-0201-7		版次 Version		>4-16	±0.2	
	客戶編號 Customer No:					>16-63	±0.3	
					V1		>63-250	±0.5
							角度公差 ANGULAR	±0.5°